



Temperaturgenauer Transport in

- › Tankcontainern
- › SWAP-Containern
- › Road-Tanks
- › IBCs

Hält flüssig. Hält Stand. Hält einsatzbereit.



Elektrische Begleitheizung von eltherm wird eingesetzt zur Temperaturhaltung und dem wärmeverlustfreien, sicheren Transport von empfindlichen Chemikalien wie z.B. MDI, hochviskosen Stoffen in der chemischen und petrochemischen Industrie, Öl, Fett, Harz, Farben, Bitumen, Klebstoffen, Lebensmitteln und Vergussmassen in Tankcontainern, SWAP-Containern, Road Tanker und IBCs (Intermediate Bulk Container).

Vorteile des Tankcontainer Heizsystems:

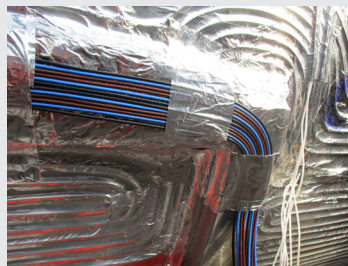
- › Exakte Temperaturhaltung entlang des Produktions- und Transportprozesses
- › Einsatzfähigkeit der gesamten Flotte
- › Exakte Temperaturhaltung beim Be- und Entladen
- › Sicherer störungsfreier Betrieb
- › Keine Kaltzonen, selbst bei Beschädigung eines Kabels
- › Schnelle und einfache Reparatur und Wartung
- › Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Salzwasser



Tankcontainer Beheizungssysteme in Betrieb:



Mess- und Regeltechnik



Verlegung der Anschlusskabel



Auslaufbeheizung



Regelgenauigkeit für exakte Temperaturen

Die von eltherm speziell entwickelte Installationstechnik und die Steuerung aus erschütterungsfesten Komponenten gewährleistet Temperaturgenauigkeit und eine gleichmäßige Beheizung der ganzen Tankoberfläche. Neben dem Containerbehälter müssen oft auch Domkästen, Ausläufe und Steigrohre beheizt werden. Bei Bedarf können kundenspezifische Isoliermanschetten für Ventile und Kugelhähne angefertigt werden.



Die technischen eltherm Vorteile:

- › Lösungen für sensible Temperaturen während Lagerung und Transport mit $\pm 2^\circ\text{C}$
- › Standardleistung bis 18 kW, auf Anfrage auch größere Leistungen möglich
- › Haltetemperaturen bei PTFE-Heizleitern bis 210°C , bei Mineralisierten Heizleitern $> 250^\circ\text{C}$
- › Beständigkeit der PTFE-Heizleiter gegen Cargo-Fülltemperaturen bis 260°C
- › Haltung der Cargo-Temperatur bei Lagerung und Transport
- › Auslegung für Spannungsversorgung zwischen 220 V und 500 V für den weltweiten Transport
- › Aufheizung der leeren Tanks vor dem Befüllen möglich
- › Sicherer Ausgleich von Wärmeverlusten an Kältebrücken wie Tanklager und Tankaufhängung
- › Geringes Eigengewicht der Heizung bei hoher Leistung
- › Störungsfreier Betrieb auch bei Spannungsspitzen während des Schiffstransports möglich
- › Elektrische Regler mit einer Hysterese von $\pm 1^\circ\text{C}$
- › Durch redundante Verlegung der Heizkabel bleibt auch bei Beschädigung eines Heizleiters pro Heizkreis ein sicherer Transport des Cargos gewährleistet
- › Reparatur von PTFE-isolierten Heizleitern ist immer und überall möglich
- › Überwachung und Speicherung der Temperaturdaten entlang der gesamten Lager- und Transportstrecke auf Kundenwunsch möglich
- › Tankcontainerbeheizung für den Ex-Bereich mit ATEX-Zulassung möglich

