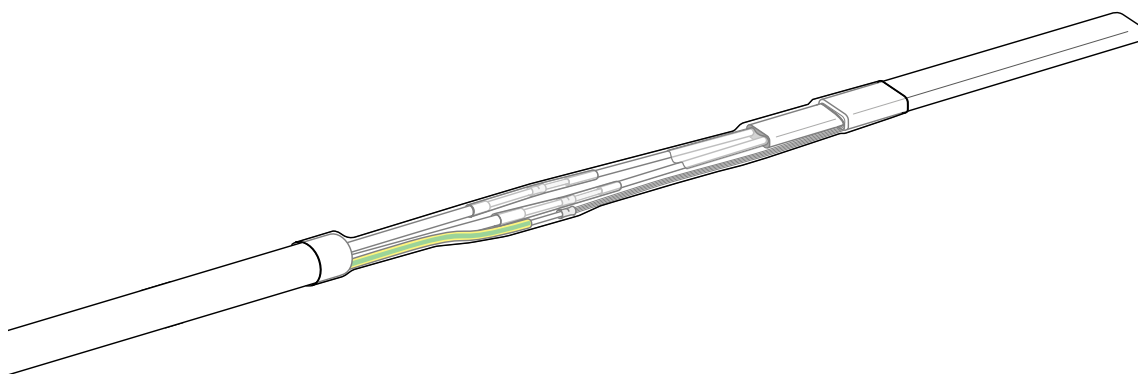


INSTRUCȚIUNI DE CONFEȚIONARE



ELVB-SRV-H

Set de conexiuni și reparații
pentru cabluri de încălzire auto-reglate
de tip ELSR-H, -H+, -SH, -SH+ și -SHH

CUPRINS

Tema	Pagina
UNELTE RECOMANDATE	4
CONȚINUT SET DE CONEXIUNI ȘI ÎMBINĂRI	4
Opțiunea1 Îmbinare între 2 cabluri de încălzire	5
1.1 Pregătire	5
1.2 Îndepărtare manta exterioară	5
1.3 Desprindere plasă de protecție	5
1.4 Îndepărtare strat izolator	6
1.5 Dezizolare conductor de alimentare	6
1.6 Aplicarea tuburilor termocontractabile	6
1.7 Îmbinare conductori de alimentare	7
1.8 Îmbinare plase de protecție	8
1.9 Realizarea îmbinării ELSR	8
Opțiunea2 Îmbinare între cablu de încălzire și cablu rece	9
2.1 Pregătire cablu de încălzire	9
2.2 Îndepărtare manta exterioară cablu de încălzire	9
2.3 Cablu de încălzire - desprindere plasă de protecție cablu de încălzire	9
2.4 Cablu de încălzire - îndepărtare strat izolator cab	9
2.5 Cablu de încălzire - dezizolare conductor de alimentare	9
2.6 Cablu de încălzire - aplicarea tuburilor termocontractabile	9
2.7 Cablu de racordare - pregătire	10
2.8 Îmbinare cablu de încălzire - cablu de racordare	10
2.9 Aplicarea tubului termocontractabil exterior	10
2.10 Realizarea îmbinării ELSR - cablu de racordare	11
Notițe	11

INFORMAȚII IMPORTANTE

- PRIVIND DEPOZITAREA



Pentru o utilizare corectă și sigură a setului de îmbinare ELVB-SRV-H cu cablurile de încălzire autoreglabile de tip ELSR-H, -H+, -SH, -SH+ și -SHH, vă rugăm să urmați această instrucțiune.

Păstrați aceste instrucțiuni pentru consultări ulterioare (de ex. în documentația instalației).

- PRIVIND ELIMINAREA



Simbolul WEEE indică faptul că acest produs nu trebuie eliminat împreună cu deșeurile menajere. Informații suplimentare privind eliminarea și reciclarea echipamentelor electrice și electronice uzate, precum și despre punctele de colectare, puteți obține de la operatorul local de salubritate sau de la producătorul de la care ați achiziționat produsul.



ATENȚIE

Indică o situație potențial periculoasă.
Dacă nu este evitată, există pericolul de daune sau erori de funcționare.



PERICOL

Indică o situație extrem de periculoasă.
Dacă nu este evitată, există pericolul de moarte sau cel puțin un risc ridicat de răni grave.



INDICAȚIE

Informații și instrucțiuni importante pentru o utilizare sigură, eficientă și ecologică.



AVERTISMENT

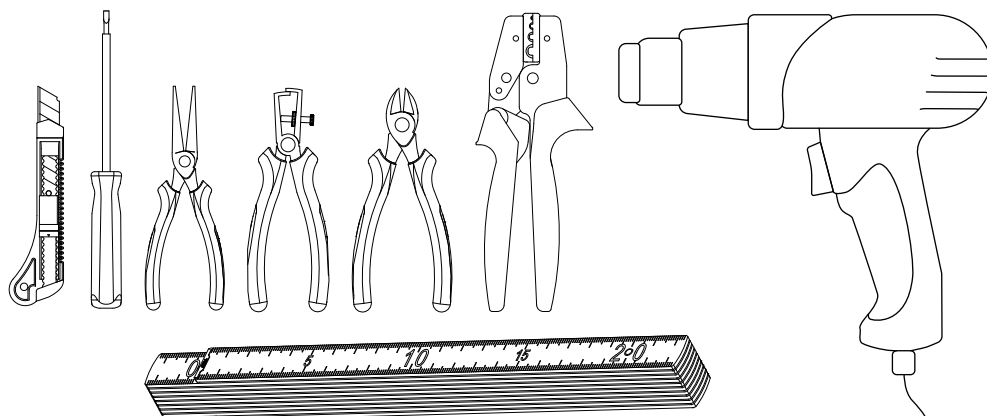
Indică o situație periculoasă.
Dacă nu este evitată, există pericolul de rănire sau cel puțin un risc ridicat de daune materiale.

Clauză de rezervă

Ne rezervăm dreptul de a aduce modificări tehnice. Modificările, erorile sau greșelile de tipar nu dau dreptul la despăgubiri. Pentru componente și sisteme de siguranță, trebuie respectate instrucțiunile de montaj, precum și normele și reglementările aplicabile, în vigoare la momentul utilizării.

eltherm GmbH Ernst-Heinkel-Str. 6-10 57299 Burbach T.: +49 2736 4413-0 F.: +49 2736 4413-50 info@eltherm.com	Document: 8642040911117		Instrucțiuni de confecționare ELVB-SRV-H pentru ELSR-H, -H+, -SH, -SH+ și -SHH	
	Autor:	Felix Kind	Data:	20.05.2016
	Revizuire: 06	Jonas Schmidt	Data:	16.07.2025

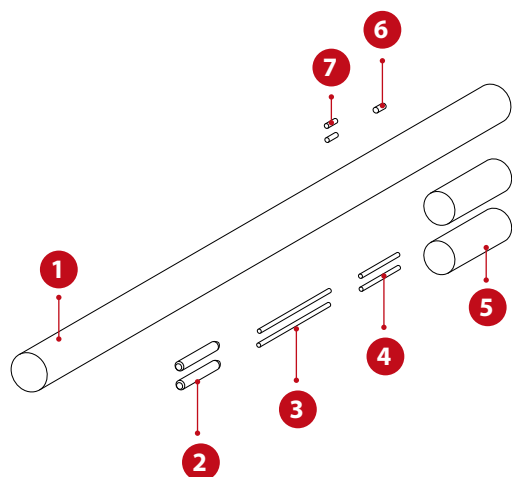
UNELTE RECOMANDATE



CONȚINUT SET DE CONEXIUNI ȘI ÎMBINĂRI

ELVB-SRV-H (Nr. articol 0911117)

adecvat pentru utilizarea cu ELSR-H; -H+; -SH; -SH+; -SHH



Nr.	Tip	Cantitate
1	Tub termocontractabil PTFE-FEP Ø = 11,4 mm; l = 200 mm; natur	1 buc.
2	Mufe tub termocontractabil - PTFE-FEP Ø = 4 mm; l = 32 mm; natur	2 buc.
3	Tub termocontractabil PTFE Ø = 3,2 mm; l = 70 mm; natur	2 buc.
4	Tub termocontractabil PTFE Ø = 3,2 mm; l = 40 mm; natur	2 buc.
5	Tub termocontractabil PTFE-FEP Ø = 8,9 mm; l = 30 mm; natur	2 buc.
6	Manșon din nichel 4,8 x 0,4 x 9,0 mm; decapat	1 buc.
7	Manșon din nichel 4,0 x 0,4 x 9,0 mm; decapat	2 buc.



ATENȚIE

- Lucrările pot fi efectuate doar de către personal de specialitate autorizat!
- După finalizarea lucrărilor trebuie verificată rezistența și rezistența la izolație (min. 500VDC, recomandat 2500VDC, min. 20 MOhm)!
- Manșoanele de nichel se presează cu unelte adecvate pentru conectori de compresie (de ex. Stocko WZ100 cu inserție E66 sau similară).



AVERTISMENT

Pentru un rezultat de contractare optim, tuburile termocontractabile din PTFE trebuie încălzite la 400°C până la 450°C. **Evitați temperaturile peste 500°C:** Pericol de deteriorare a mantalei exterioare a cablului de încălzire! Recomandăm utilizarea unui pistol cu aer cald reglabil, prevăzut cu deflector de aer! Temperatura adecvată a pistolului cu aer cald se determină empiric!



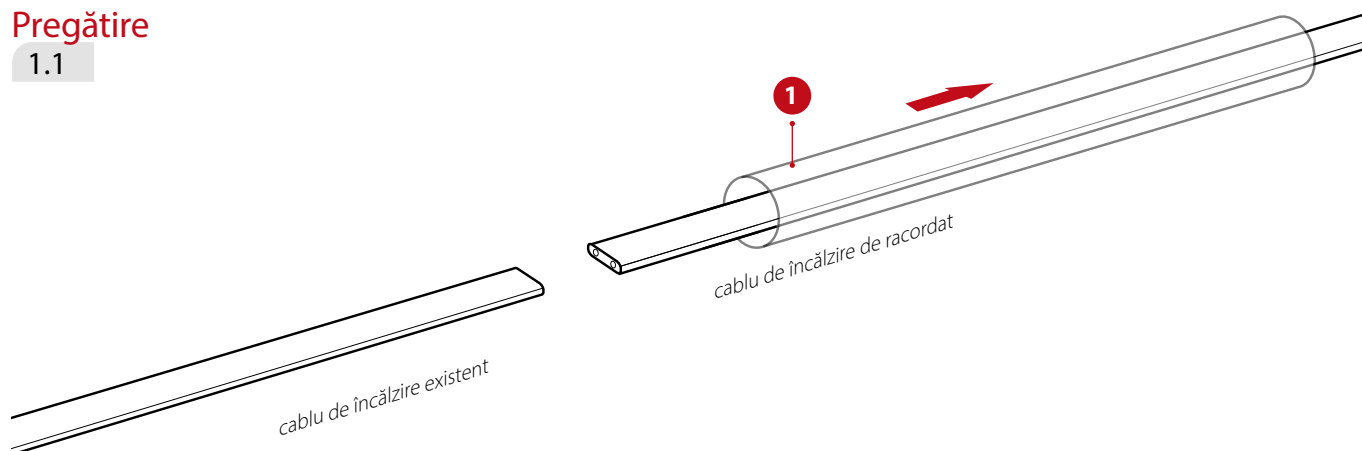
INDICAȚIE

Setul nu conține un racord de capăt. Dacă este necesar un racord de capăt, acesta trebuie comandat separat.

OPȚIUNEA 1: Îmbinare între două cabluri de încălzire

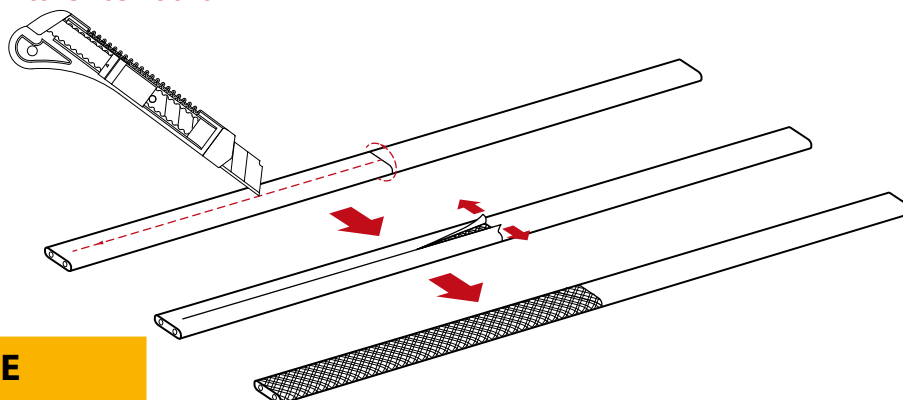
Pregătire

1.1



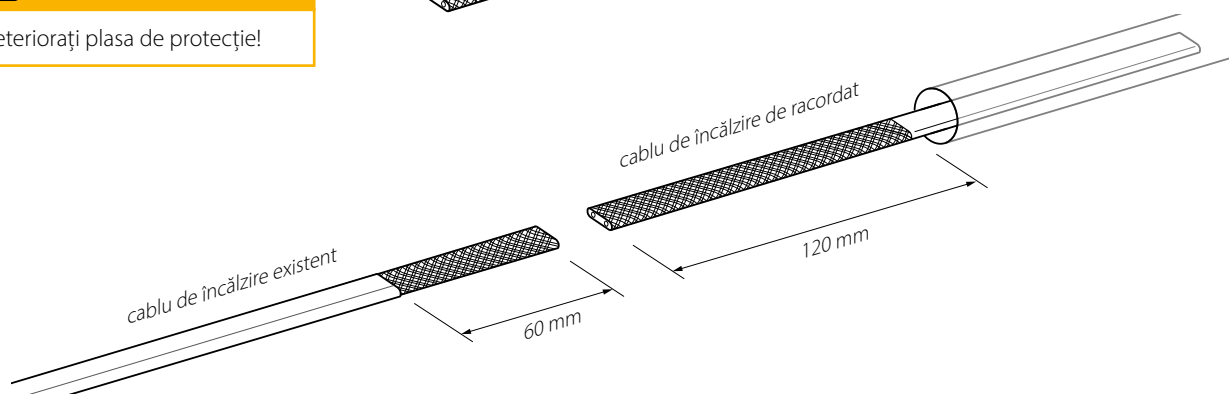
Îndepărtare manta exterioră

1.2



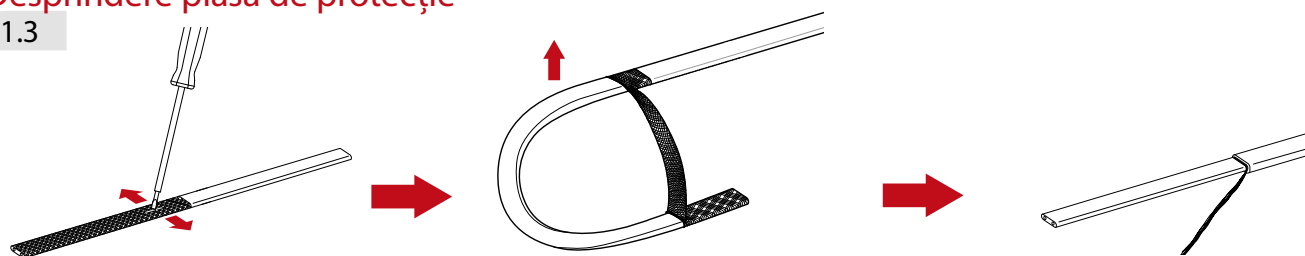
ATENȚIE

Nu deteriorați plasa de protecție!



Desprindere plasă de protecție

1.3



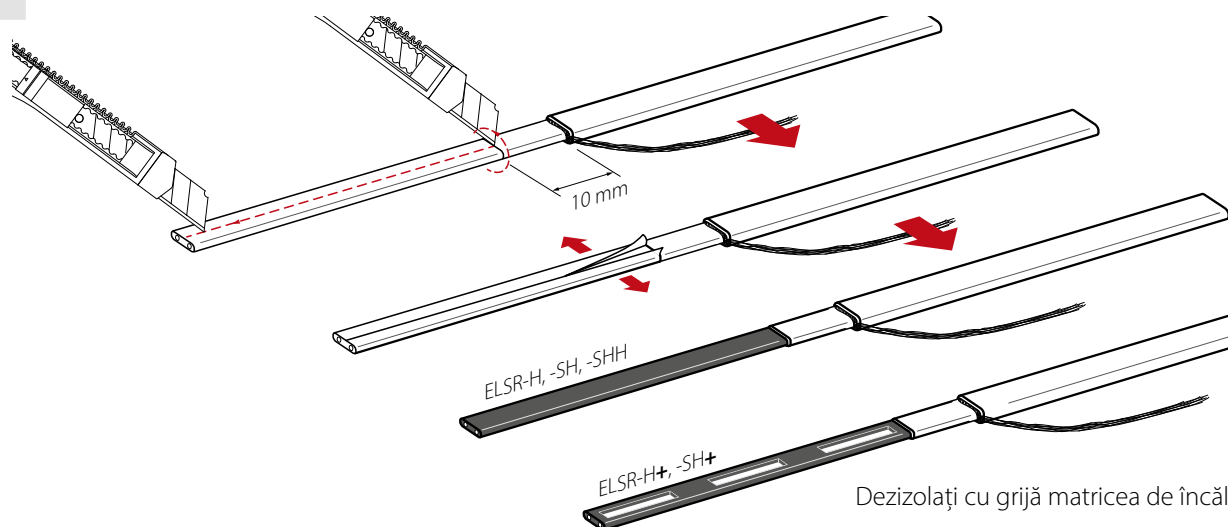
Desfaceți firele plasei

Treceți banda de încălzire

Întindeți împletitura, fără să o răsuțiți

Îndepărtare strat izolator

1.4



Dezizolați cu grijă matricea de încălzire.

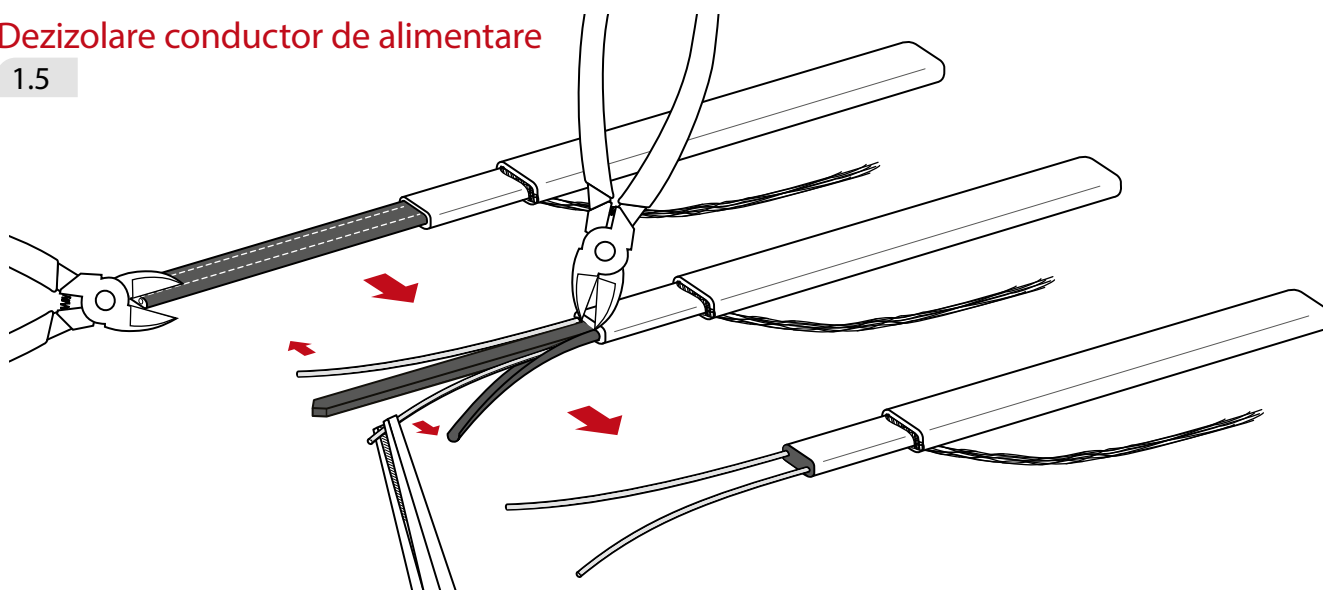


INDICAȚIE

Doar ELSR-H+ & -SH+: Distanțele și lungimile găurilor pot varia în funcție de tipul de cablu.

Dezizolare conductor de alimentare

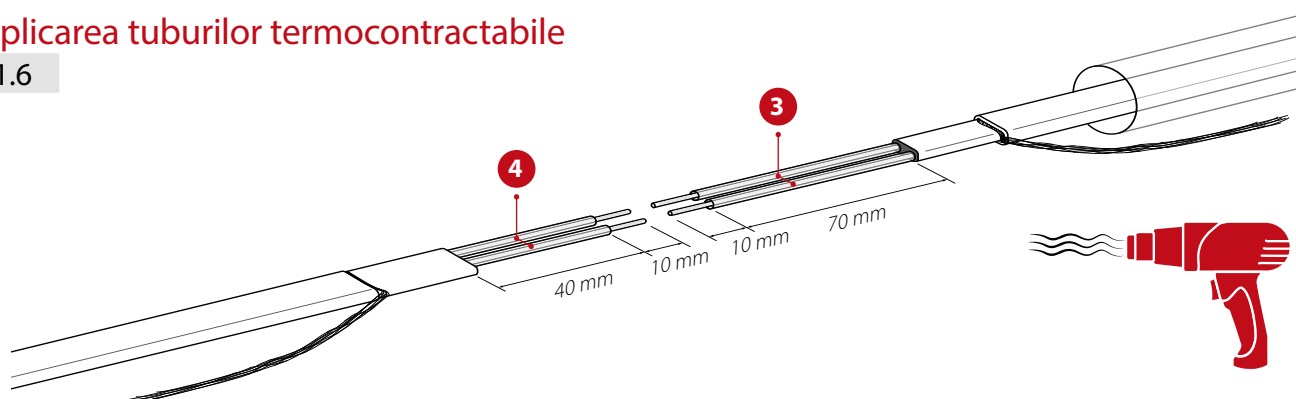
1.5



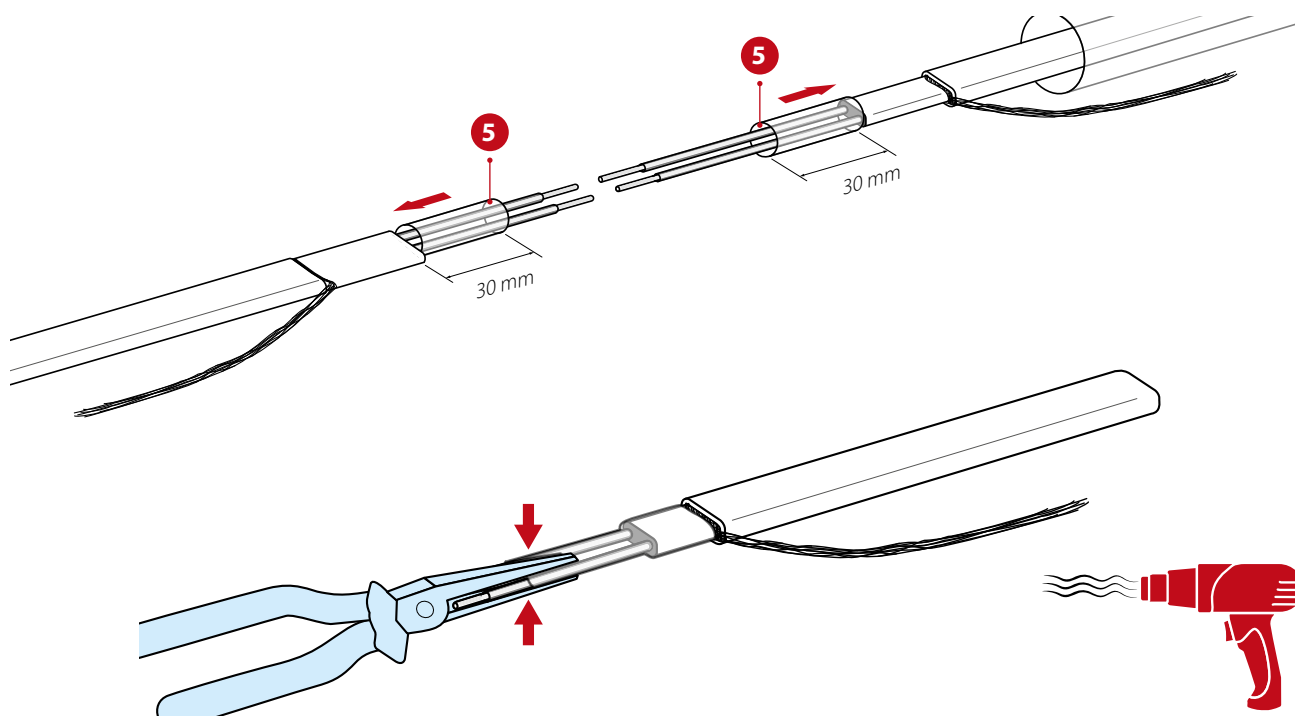
Dezizolați cu grijă conductorul de alimentare, scurtați-l la 80mm și curățați-l dacă este necesar!

Aplicarea tuburilor termocontractabile

1.6



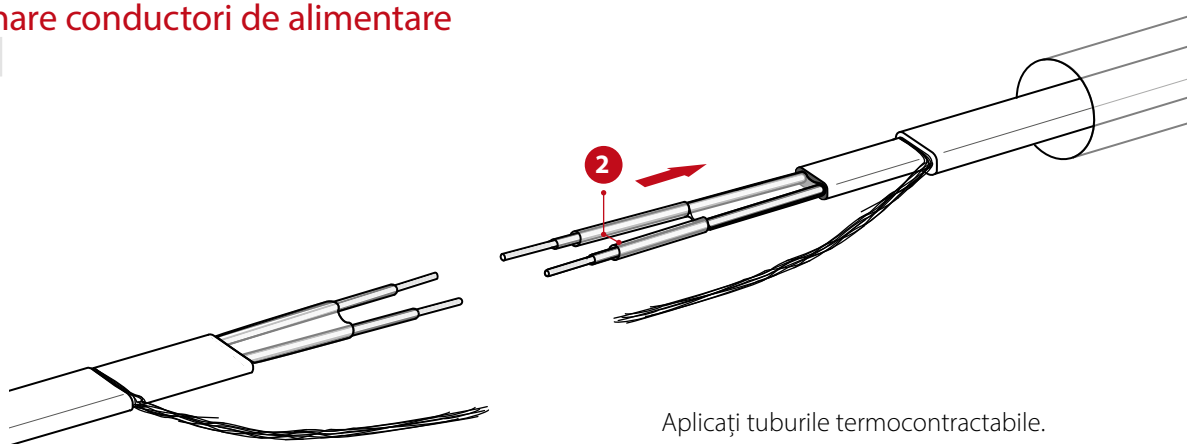
Aplicați și contractați tuburile termocotractable



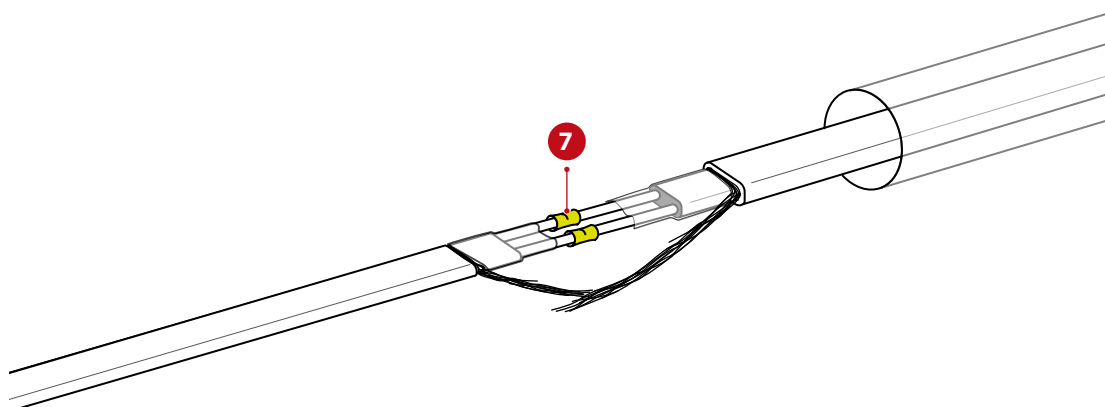
Aplicați tuburile termocontractabile până la plasă, termocontractați-le și presați-le în stare caldă între conductorii de alimentare cu un clește cu vârf subțire.

Îmbinare conductori de alimentare

1.7

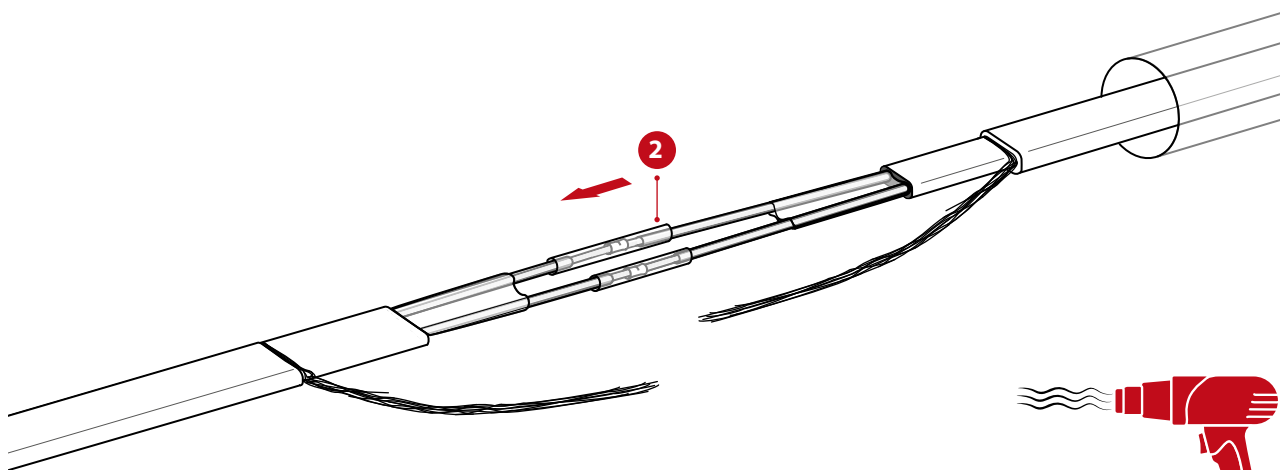


Aplicați tuburile termocontractabile.



Aplicați manșoanele de nichel pe conductorii de alimentare și strângeți cu cleștele de sertizare.

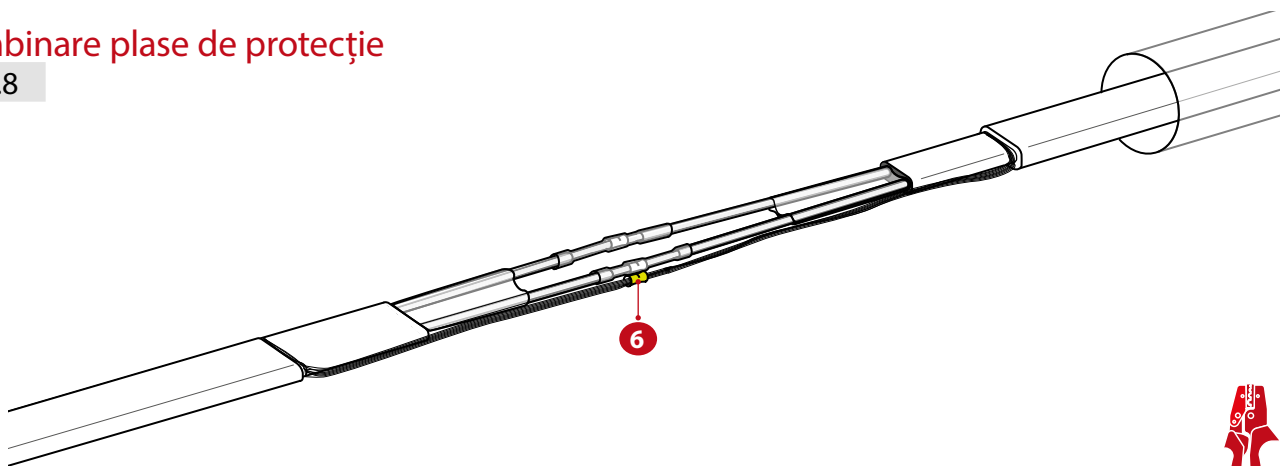




Împingeți tuburile termocontractabile peste îmbinarea sertizată și termocontractați.

Îmbinare plase de protecție

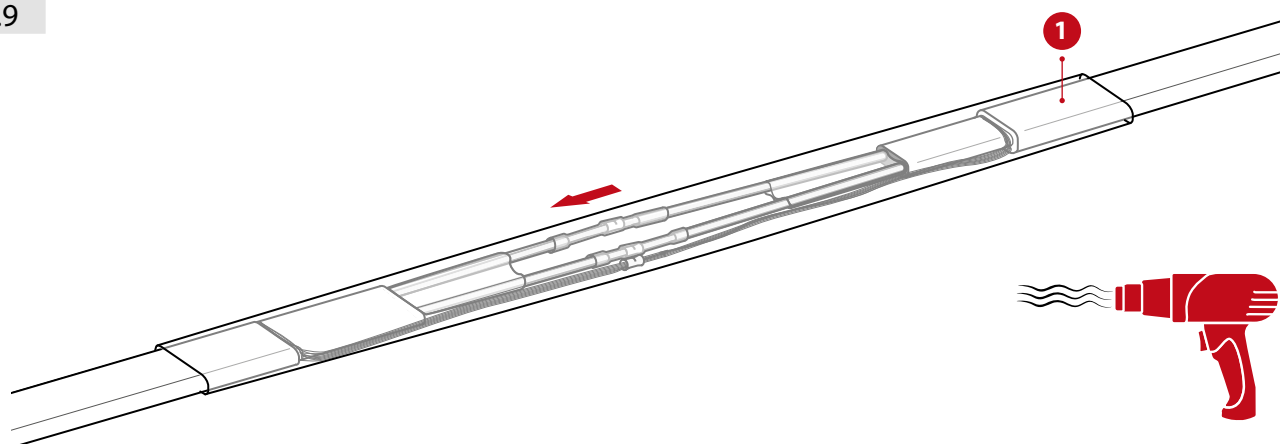
1.8



Introduceți plasa în manșonul de nichel și strângeți cu cleștele de sertizare.

Realizarea îmbinării ELSR

1.9

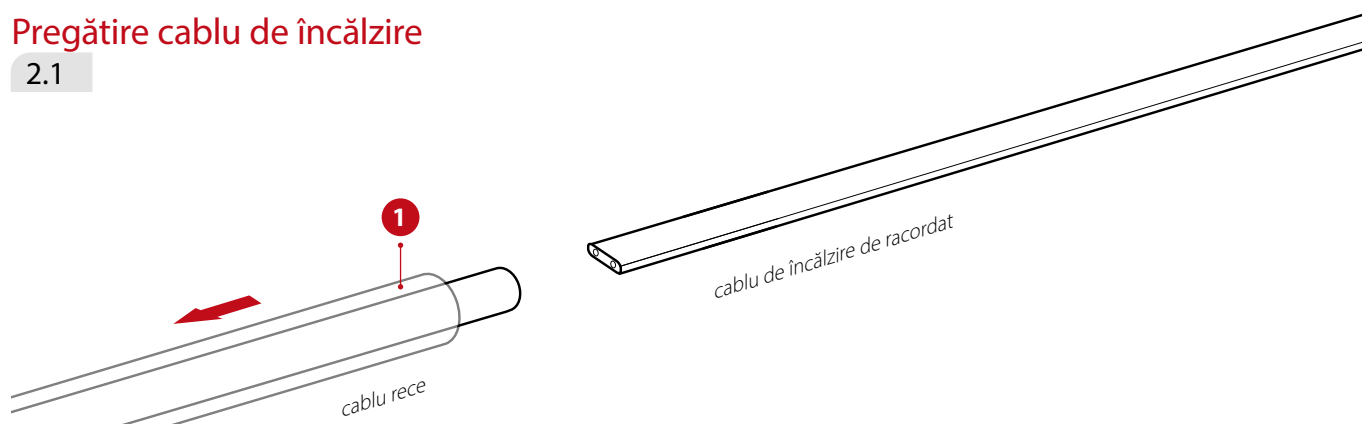


Împingeți tubul termocontractabil peste îmbinarea sertizată și termocontractați.

OPȚIUNEA 2: Îmbinare între cablu de încălzire și cablu rece

Pregătire cablu de încălzire

2.1



Cablu de încălzire - îndepărtare manta exterioară

2.2

Vezi 1.2 Îndepărtare manta exterioară. **ATENȚIE** - la îmbinarea cu cablu rece se îndepărtează doar 100 mm din manta exterioară!

Cablu de încălzire - desprindere plasă de protecție

2.3

Vezi 1.3 Desprindere plasă de protecție.

Cablu de încălzire - îndepărtare strat izolator

2.4

Vezi 1.4 Îndepărtare strat izolator.

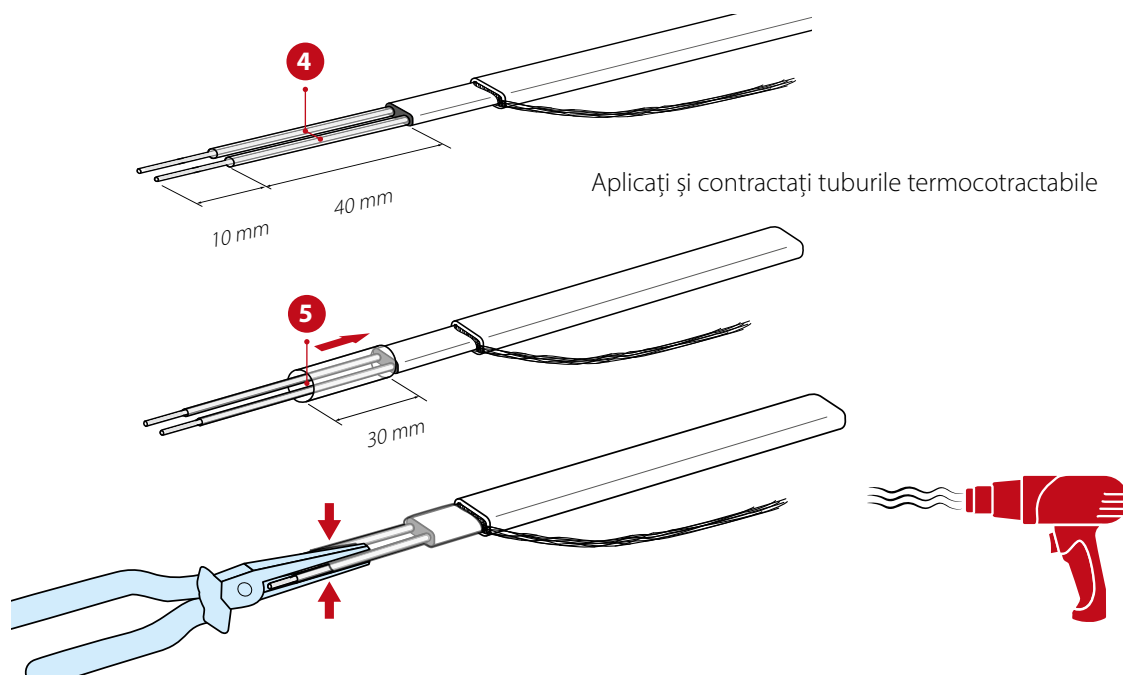
Cablu de încălzire - dezizolare conductor de alimentare

2.5

Vezi 1.5 Dezizolare conductor de alimentare și scurtare la 100 mm.

Cablu de încălzire - contractare tuburi termocontractibile

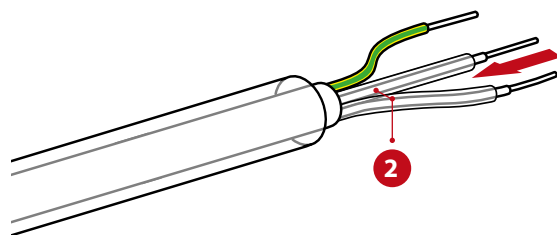
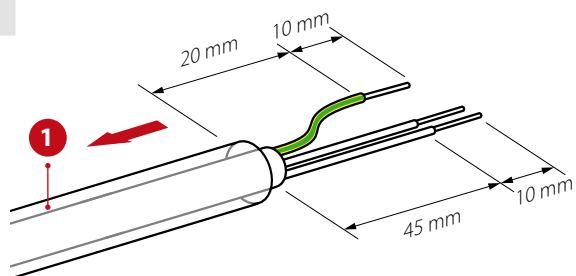
2.6



Aplicați tubul termocontractabil până la plasă, termocontractați-l și presați-l în stare caldă între conductorii de alimentare cu un clește cu vârf subțire.

Cablu de racordare - pregătire

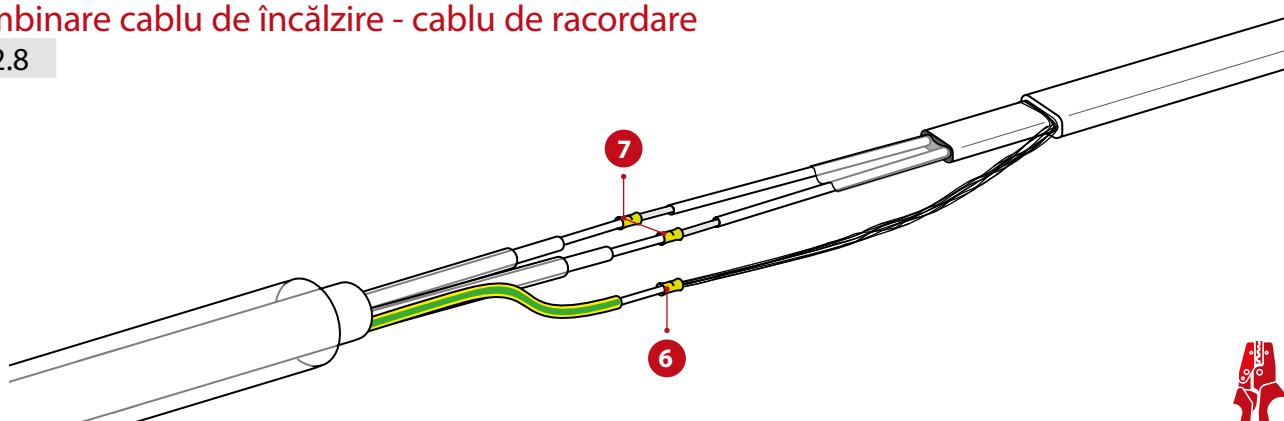
2.7



Aplicați tuburile termocontractabile.

Îmbinare cablu de încălzire - cablu de racordare

2.8

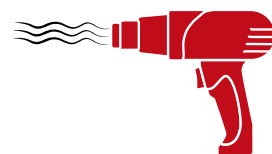
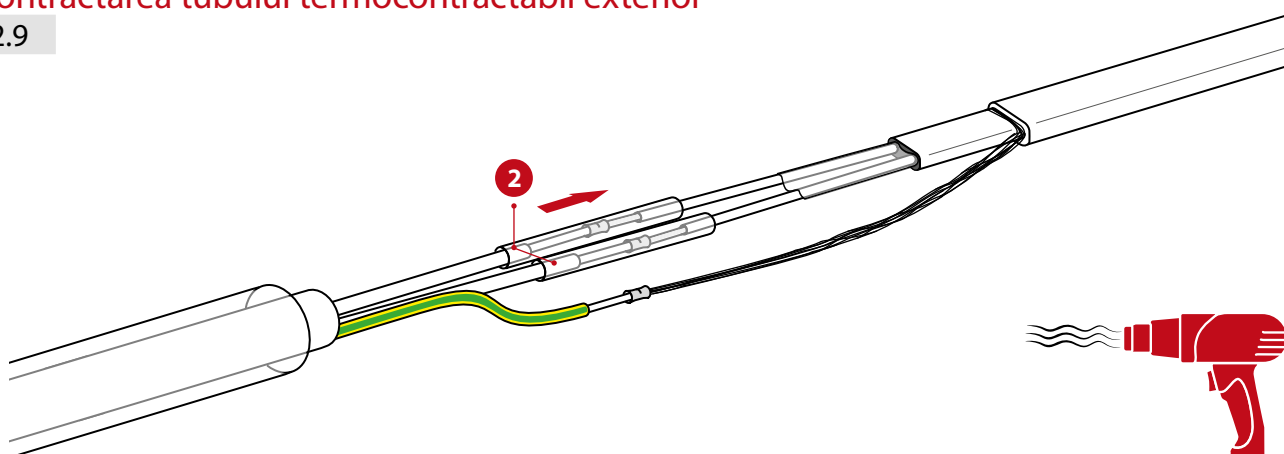


Introduceți conductorul de alimentare & plasa în manșonul de nichel și strângeți cu cleștele de sertizare.



Contractarea tubului termocontractabil exterior

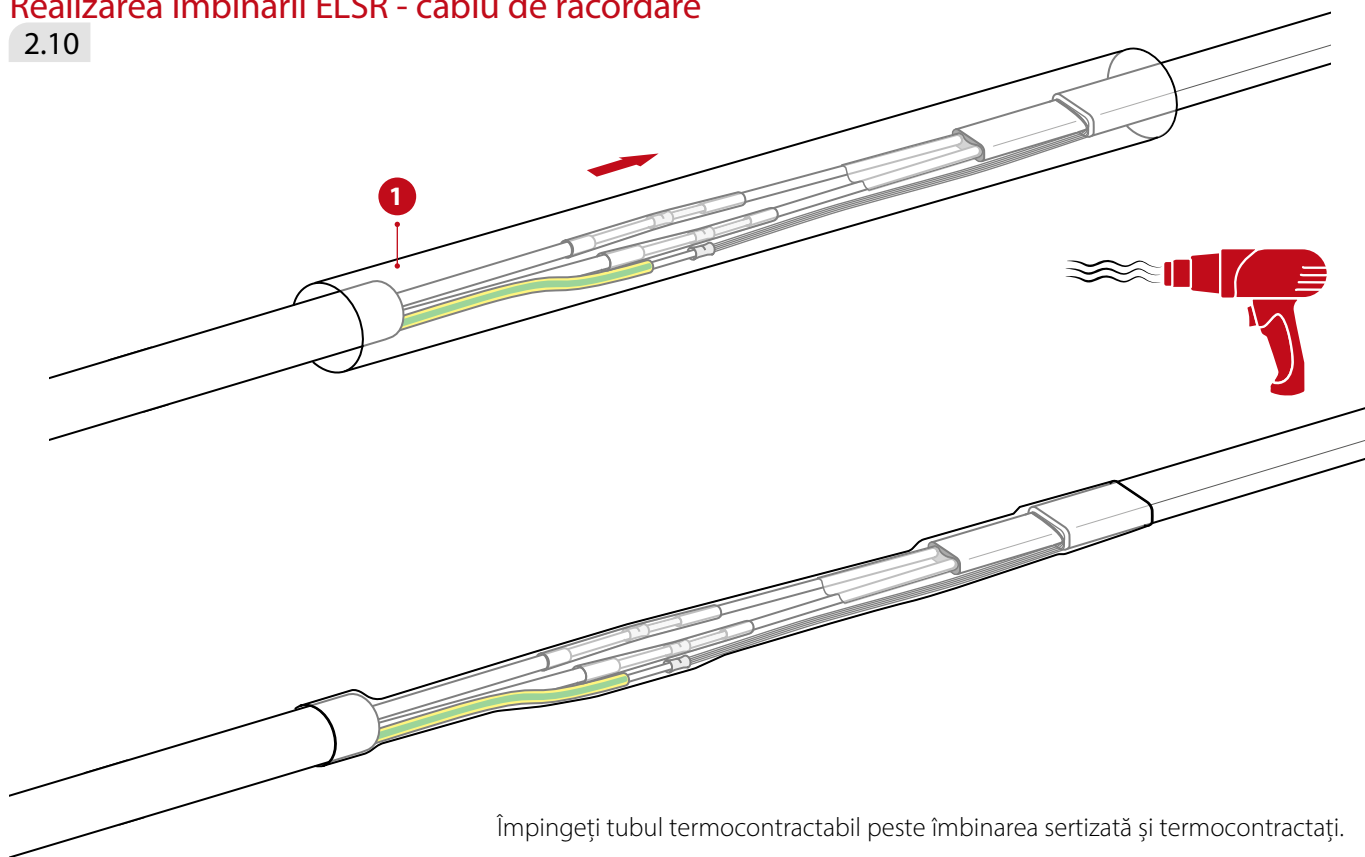
2.9



Împingeți tubul termocontractabil peste îmbinarea sertizată și termocontractați.

Realizarea îmbinării ELSR - cablu de racordare

2.10



Împingeți tubul termocontractabil peste îmbinarea sertizată și termocontractați.

NOTIȚE



Acest document se găsește și pe pagina web eltherm.
Vizitați secțiunea Download.



eltherm GmbH
Ernst-Heinkel-Straße 6-10
57299 Burbach. Germany

T.: +49 2736 4413-0
F.: +49 2736 4413-50
info@eltherm.com

› Contact: +49 2736 4413-0 • info@eltherm.com

www.eltherm.com