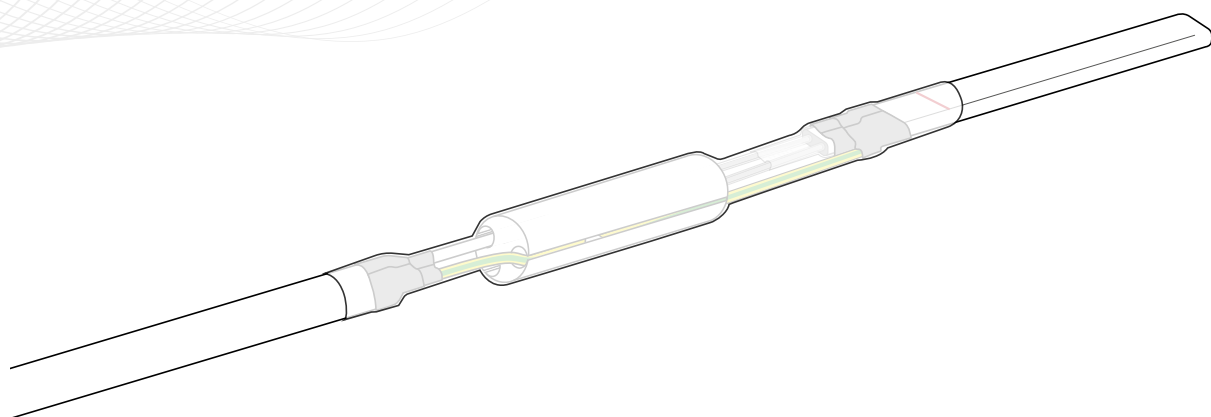


Инструкция по монтажу



ELVB-SRV-RAMP

Термоусадочный комплект
Для ELSR-RAMP

Содержание:

Названия	Стр
Рекомендованный инструмент	4
Комплектация соединительного набора	4
ELVB-SRV-RAMP (№арт. 0911124)	4
Подготовка греющего кабеля	5
Удаление внешней оболочки	5
Удаление изоляционной оболочки	6
Подготовка питающих проводников	6
Подготовка холодного конца	7
Удаление внешней оболочки	7
Соединение греющего кабеля	7
Завершение установки соединительного комплекта	10
Примечания	11

Важная информация

СОХРАНИТЬ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



Для правильного и безопасного использования термоусадочных соединительных комплектов ELVB-SRV-RAMP для саморегулирующихся нагревательных кабелей ELSR-RAMP следуйте этим инструкциям. Сохраните эти инструкции для дальнейшего использования (например, в документации к системе).

- ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ



Логотип WEEE указывает на то, что данный продукт нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами. Дополнительную информацию об утилизации и переработке старых электрических и электронных устройств и о том, где найти пункты приема, можно получить в местной компании по утилизации или у производителя, у которого вы приобрели продукт.



Внимание

Относится к потенциально опасной ситуации. Если ее не предотвратить, существует риск повреждения или неисправности.



Опасность

Относится к чрезвычайно опасной ситуации. Если ее не предотвратить, существует риск смерти или, по крайней мере, высокий риск серьезных травм.



Обратите внимание

Важная информация и инструкции по безопасному, эффективному и экологически безопасному использованию.



Внимание

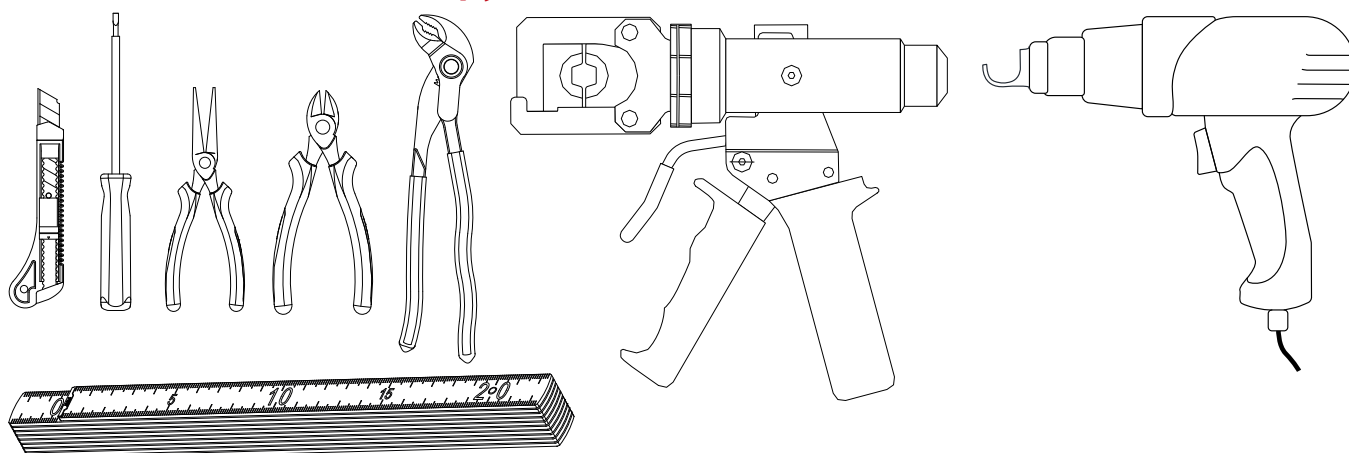
Относится к опасной ситуации. Если ее не предотвратить, существует риск получения травмы или, по крайней мере, высокий риск материального ущерба.

Примечание/Proviso

Мы оставляем за собой право вносить технические изменения. Изменения, ошибки или опечатки не являются основанием для каких-либо претензий на компенсацию ущерба. Соблюдайте применимые и действующие в настоящее время стандарты и правила для компонентов и систем, связанных с безопасностью.

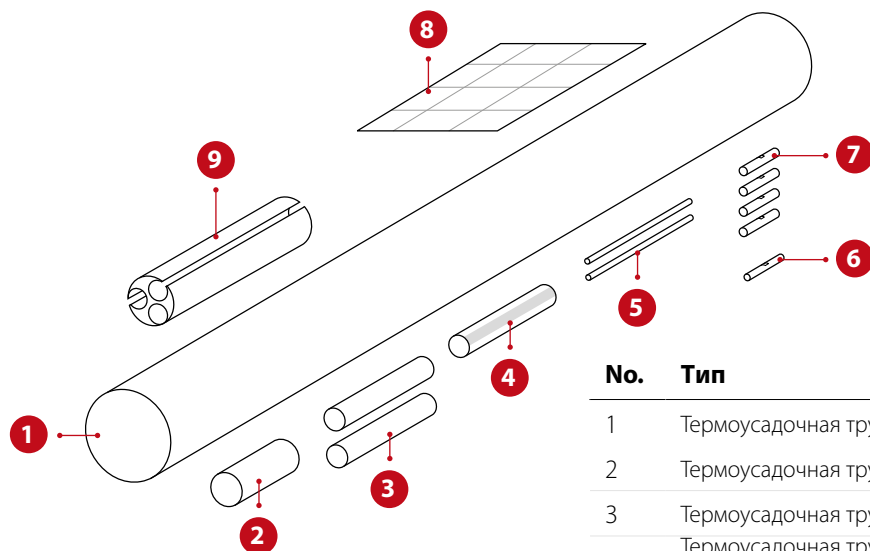
Эльтерм ГмбХ Эрнст-Хейнкель-штрассе 6 -10 57299 Бурбах, Германия П.: +49 2736 4413-0 Ф.: +49 2736 4413-50 info@eltherm.com	Документ: 8644040911124		Инструкция по монтажу ELVB-SRV-RAMP	
	Автор:	Peter Schmidt	Дата:	05.02.2014
	Ревизия.: 03	Julian Engel	Дата:	03.06.2025

Рекомендованные инструменты



Комплектация соединительного набора

ELVB-SRV-RAMP (№арт 0911124)



No.	Тип	Кол-во
1	Термоусадочная трубка Ø 32 мм; l = 300 мм; черная	1 шт
2	Термоусадочная трубка Ø 13.0 мм; l = 30мм; черная	1 шт
3	Термоусадочная трубка Ø 6.4 ; l = 50мм; черная	2 шт
4	Термоусадочная трубка Ø 6.4мм; l = 60мм; зеленая / желтая	1 шт
5	Термоусадочная трубка Ø 3.2 мм; l = 50 мм; черная	2шт
6	Соединение 4/6mm ² ; l = 25 mm; E-Cu никелированное	1 шт
7	Соединение 2,5/6mm ² ; l = 21 mm; E-Cu медное покрытие	2 шт
8	Герметизирующая лента ; 80 x 35мм	4 шт
9	Силиконовая прокладка; l = 80 мм	1 шт



Внимание

- Работы могут выполнять только уполномоченные и квалифицированные специалисты!
- После завершения работ проверьте сопротивление и сопротивление изоляции! (мин. 500 В постоянного тока, рекомендуется 2500В постоянного тока, мин. 20 МОм)!
- Убедитесь, что клей выступает из термоусадочных трубок во время усадки!
- Используйте гидравлические клещи Klauke EK35/4 со вставкой HN446 для (f) и (g) или эквивалентные.



Обратите внимание

В этот набор не входит концевая заделка. Если концевая заделка необходима, ее необходимо заказать отдельно.

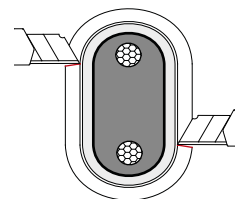
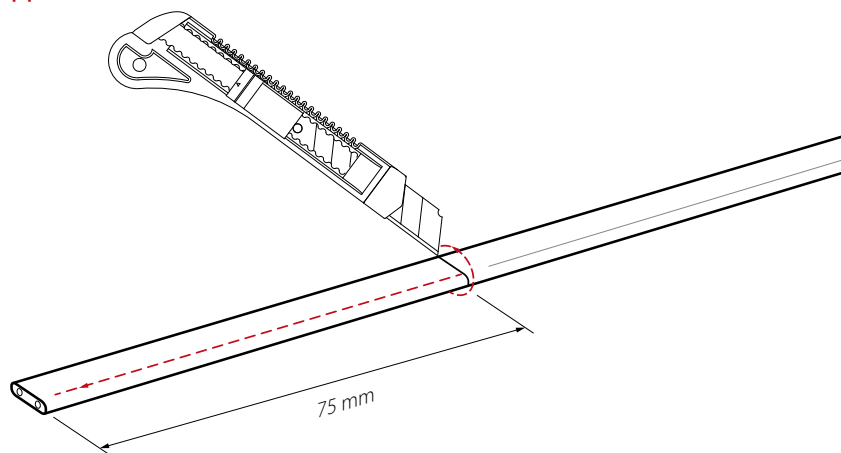


Внимание

Нагрейте термоусадочную трубку примерно до 350 °C для достижения оптимальных результатов усадки.
Избегайте температур выше 400 °C: опасность повреждения внешней оболочки нагревательного кабеля!

Подготовка греющего кабеля

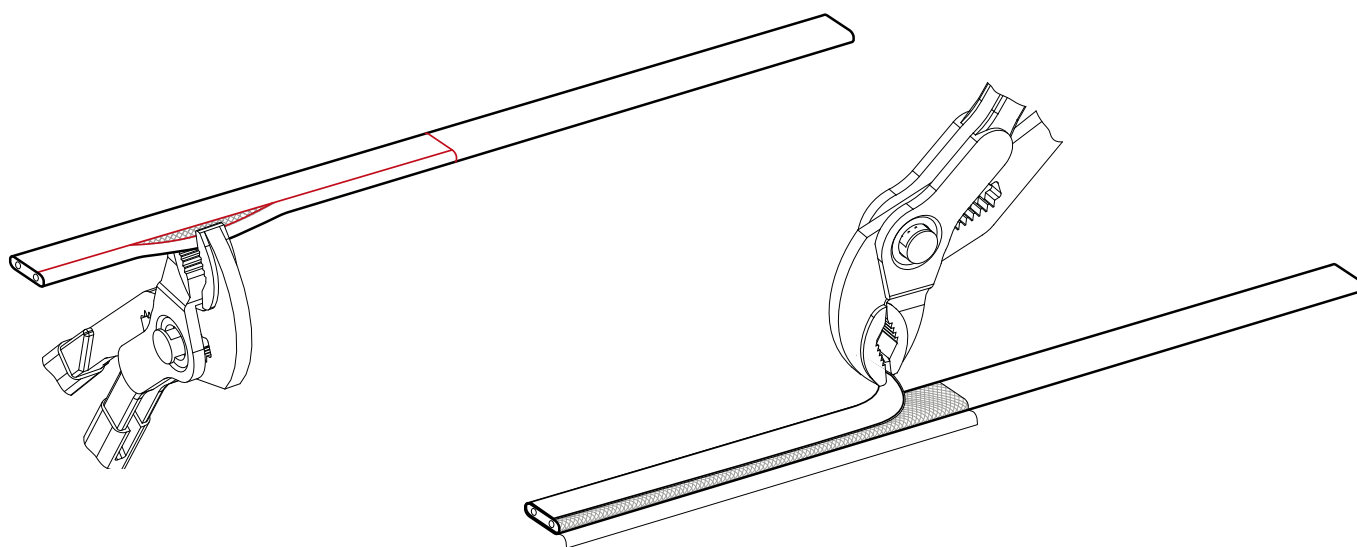
Удаление внешней оболочки



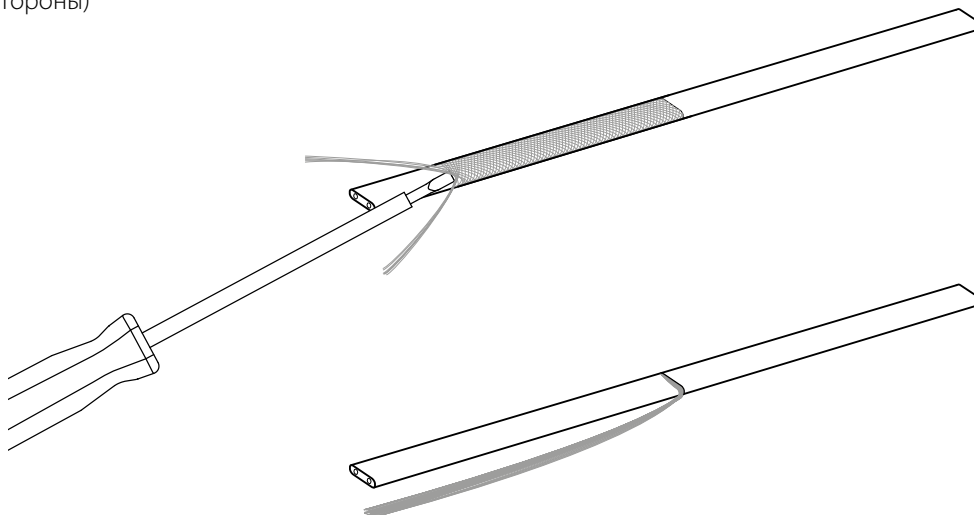
Внимание

Не повредите защитную оплетку!

- Осторожно разрежьте внешнюю оболочку радиально.
- Осторожно разрежьте внешнюю оболочку продольно с каждой стороны.

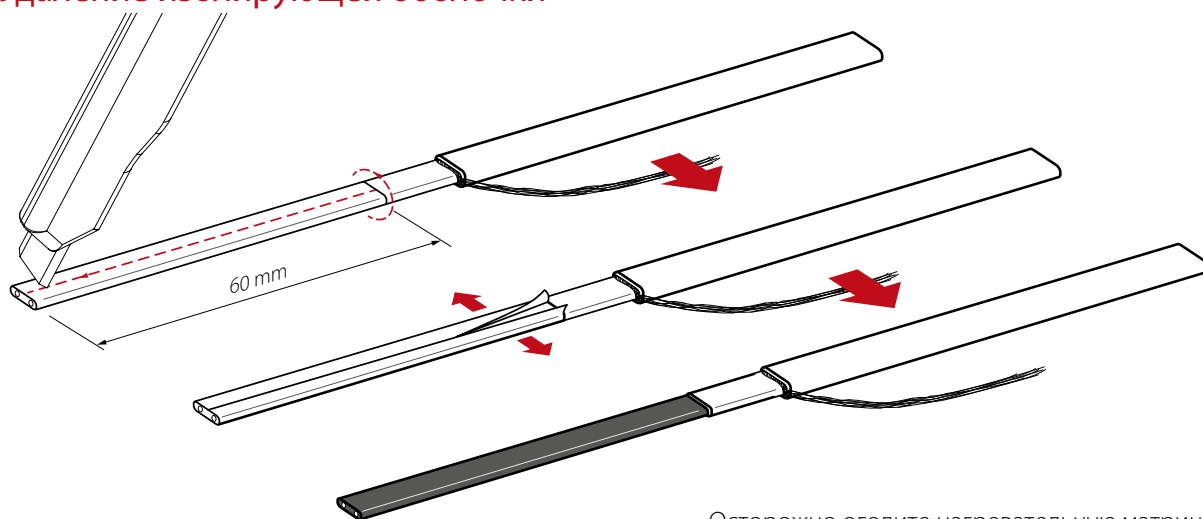


Осторожно снимите внешнюю оболочку, не повредите защитную оплетку!
(Повторите с противоположной стороны)



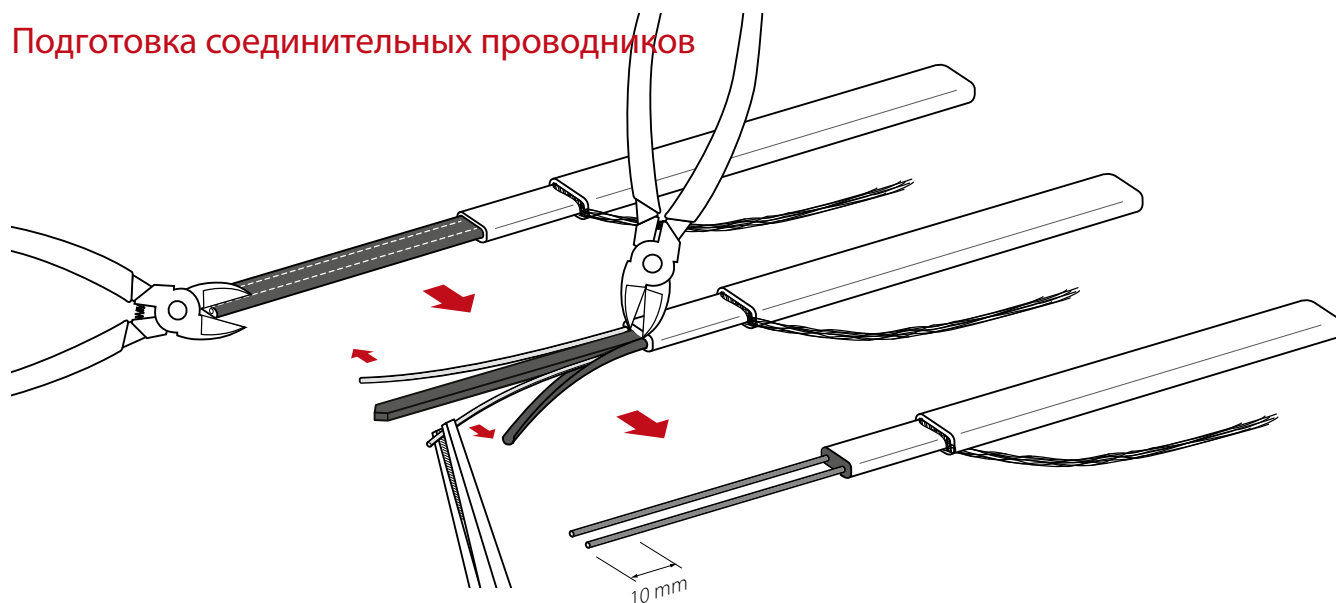
Осторожно распустите оплетку, потяните прямо и скрутите.

Удаление изолирующей оболочки

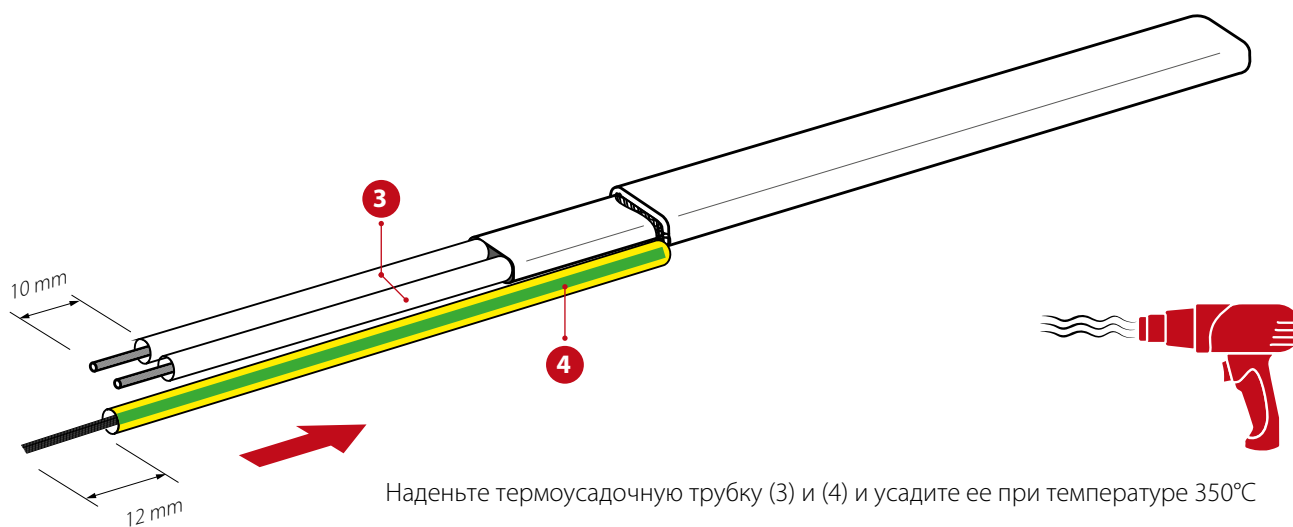


Осторожно оголите нагревательную матрицу.

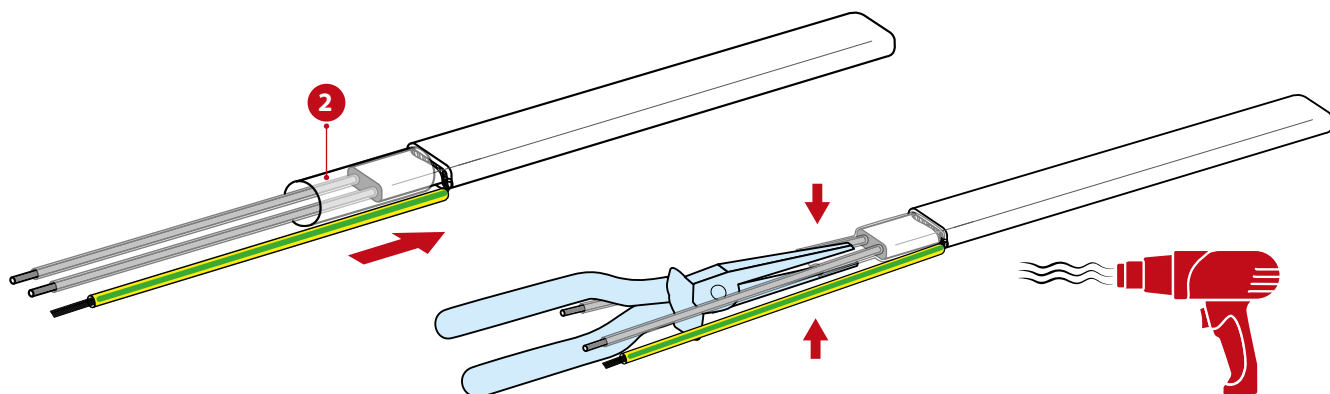
Подготовка соединительных проводников



Осторожно оголите питающие проводники и очистите их на глубину не менее 10 мм!



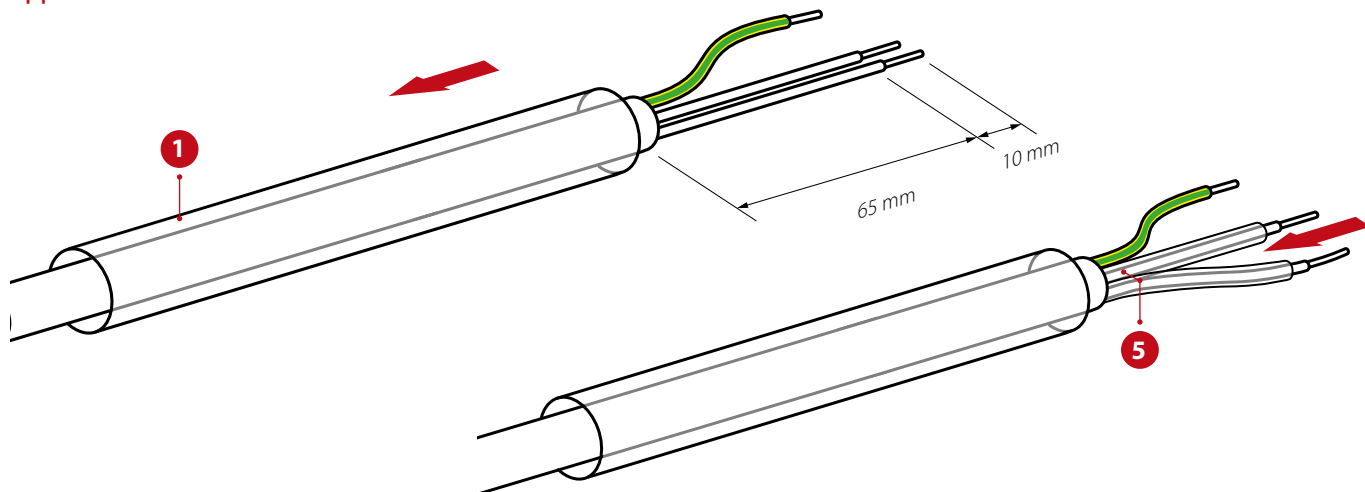
Наденьте термоусадочную трубку (3) и (4) и усадите ее при температуре 350°C



Наденьте термоусадочную трубку (5), усадите ее при температуре 350 °C и, пока она еще горячая, сожмите ее между проводами питания с помощью длинногубцев.

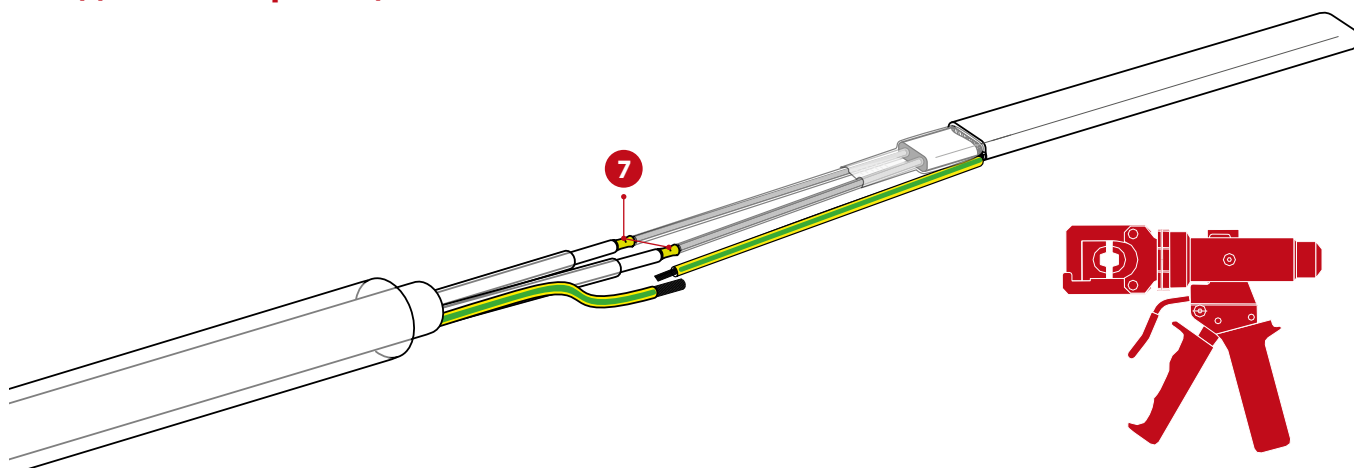
Подготовка силового кабеля

Удаление внешней оболочки

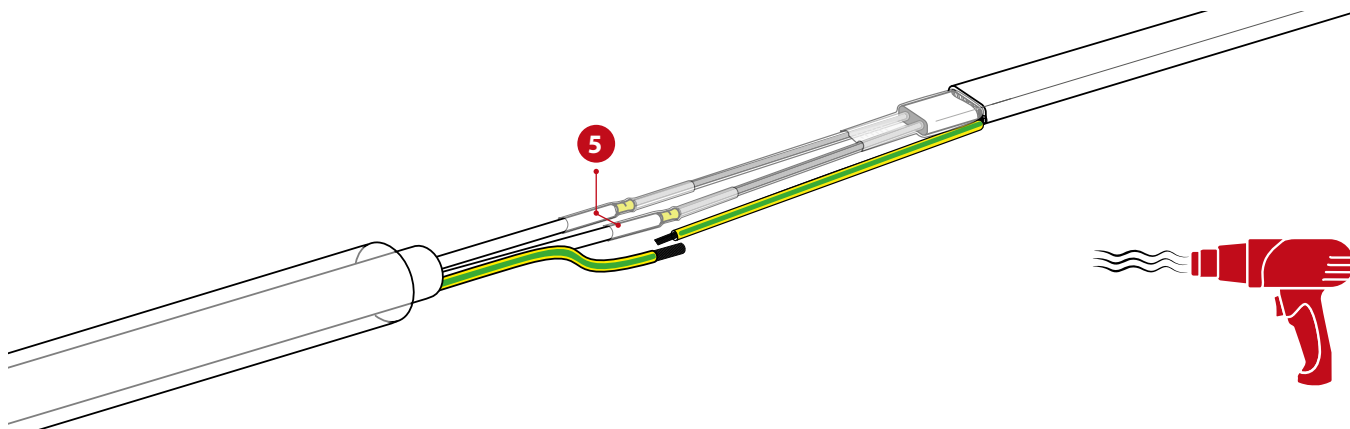


Снимите внешнюю оболочку, зачистите питающий провод и защитный провод и наденьте термоусадочные трубки (1 и 5).

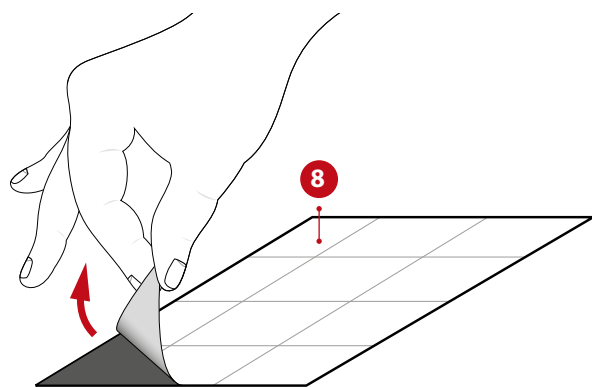
Соединение греющего кабеля



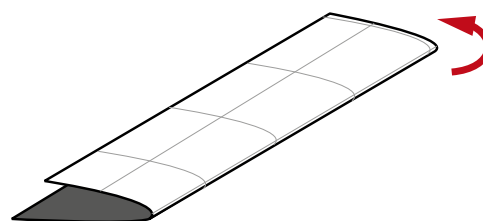
Вставьте питающий провод в стыковой соединитель (7) и обожмите.



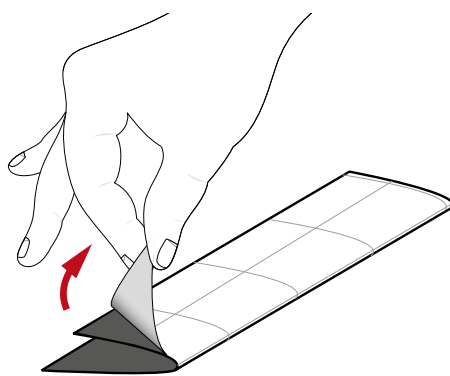
Наденьте термоусадочные трубки (5) на центр соединений и дайте им усадиться при температуре 350 °С.



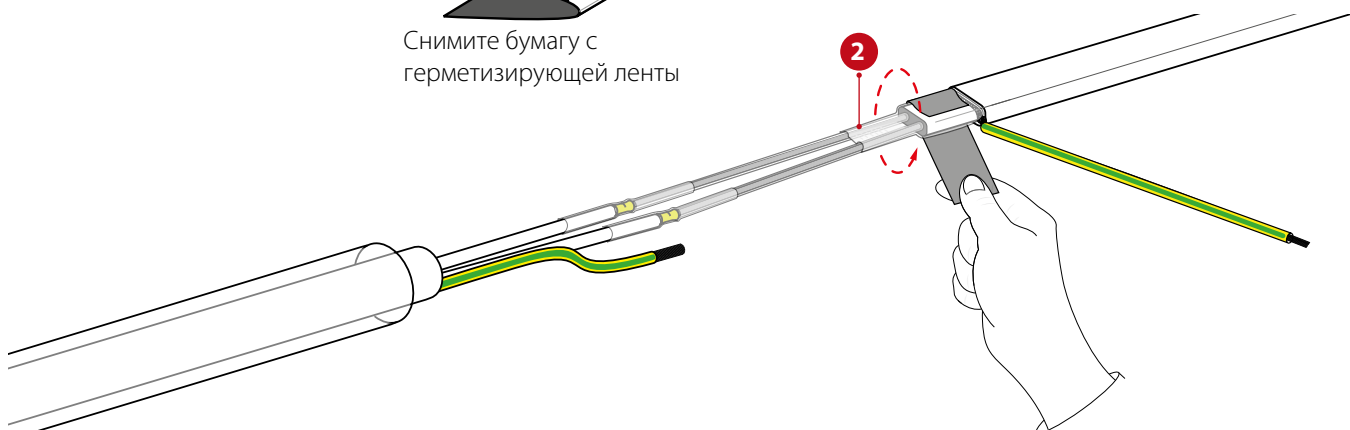
(2x) Снимите защитную бумагу с герметизирующей ленты (8).



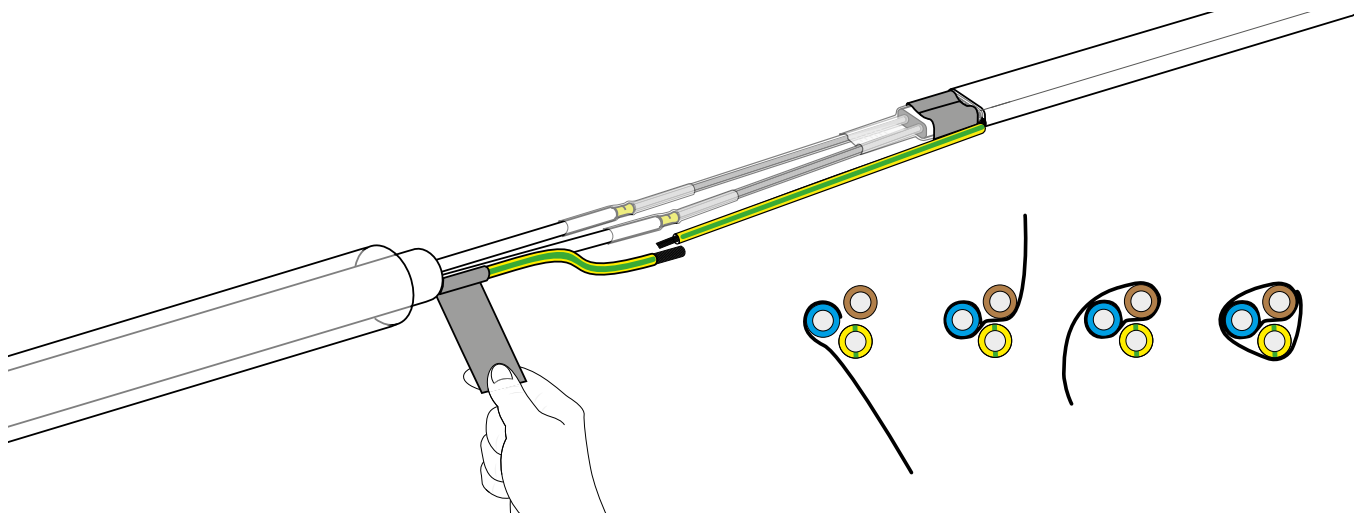
Сложите герметизирующую ленту в продольном направлении.



Снимите бумагу с герметизирующей ленты



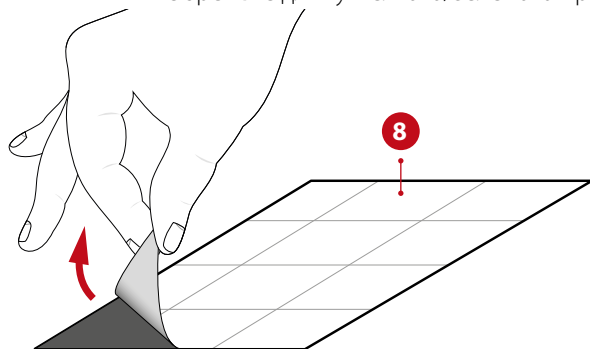
Оберните сложенную герметизирующую ленту вокруг термоусадочной трубки (2) рядом с оплеткой.



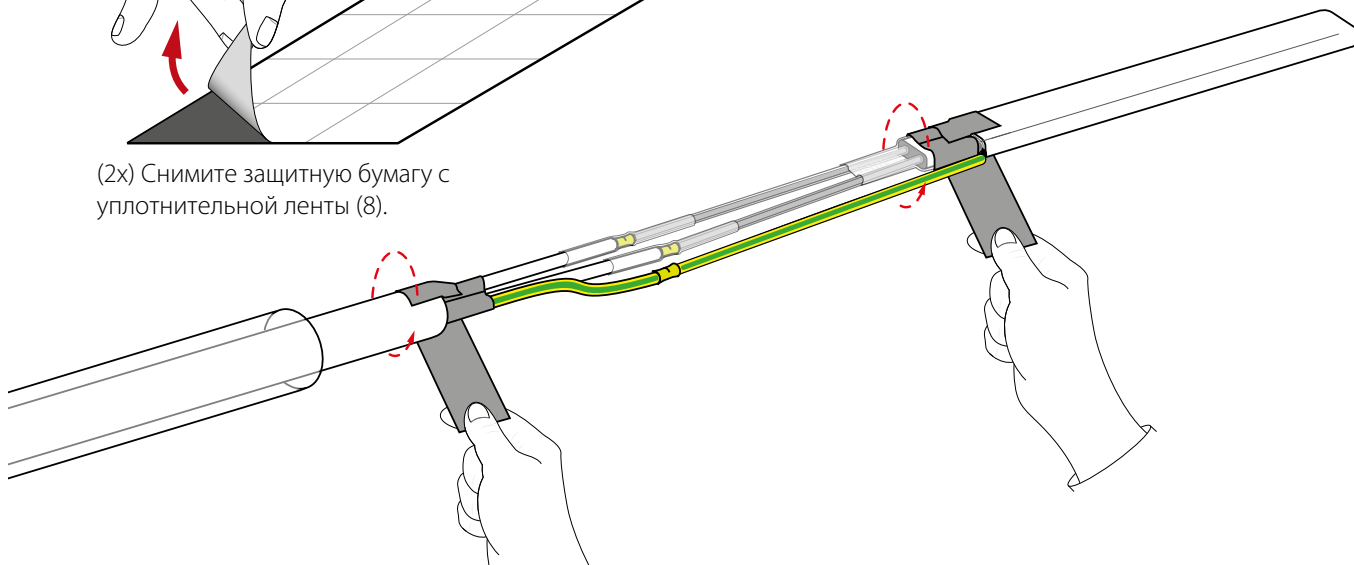
Поместите конец сложенной уплотнительной ленты между фазными проводниками холодного ввода, плотно прижмите проводник к уплотнительной ленте. Плотно оберните уплотнительную ленту вокруг коричневого и синего проводника. Оберните конец вокруг желтого/зеленого проводника



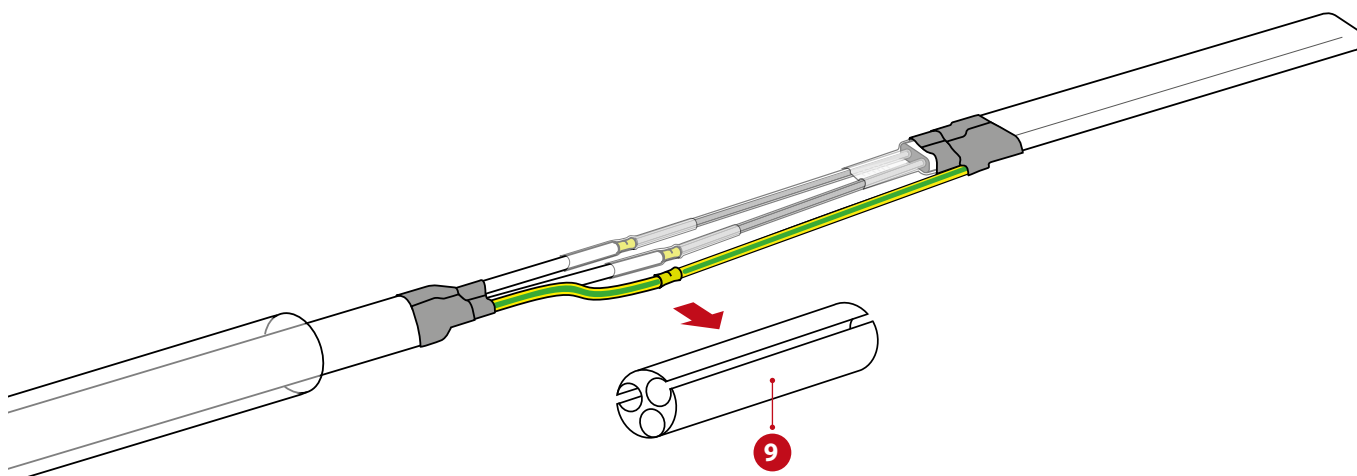
Обрежьте длину желтого/зеленого проводника, соедините и прижмите стыковым соединителем (6).



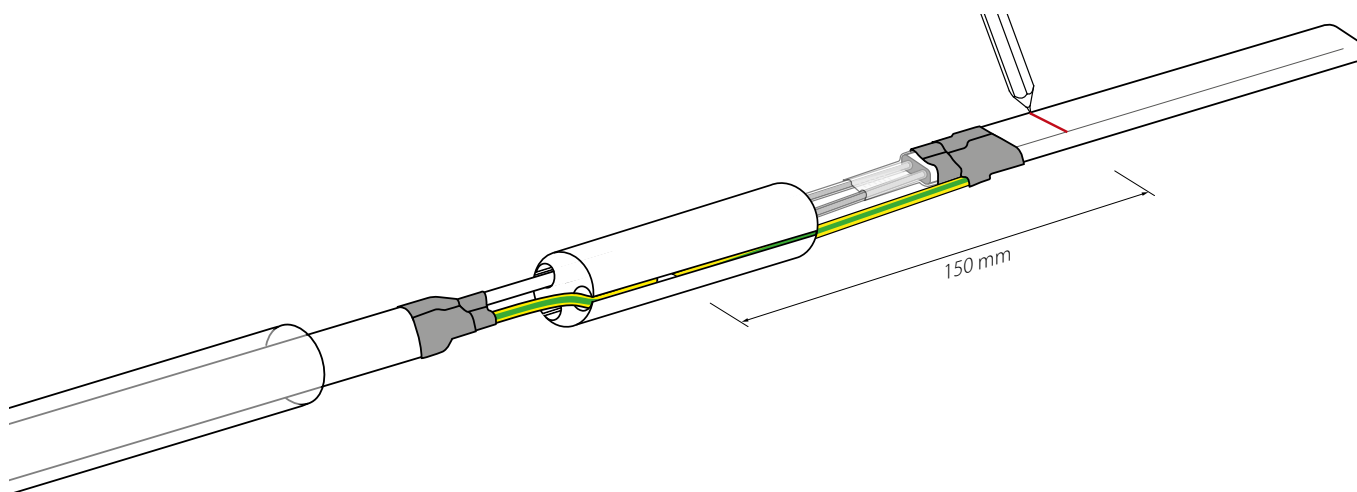
(2x) Снимите защитную бумагу с уплотнительной ленты (8).



Поместите уплотнительную ленту в центр переходов, плотно оберните вокруг соединительного кабеля или нагревательной ленты и прижмите.

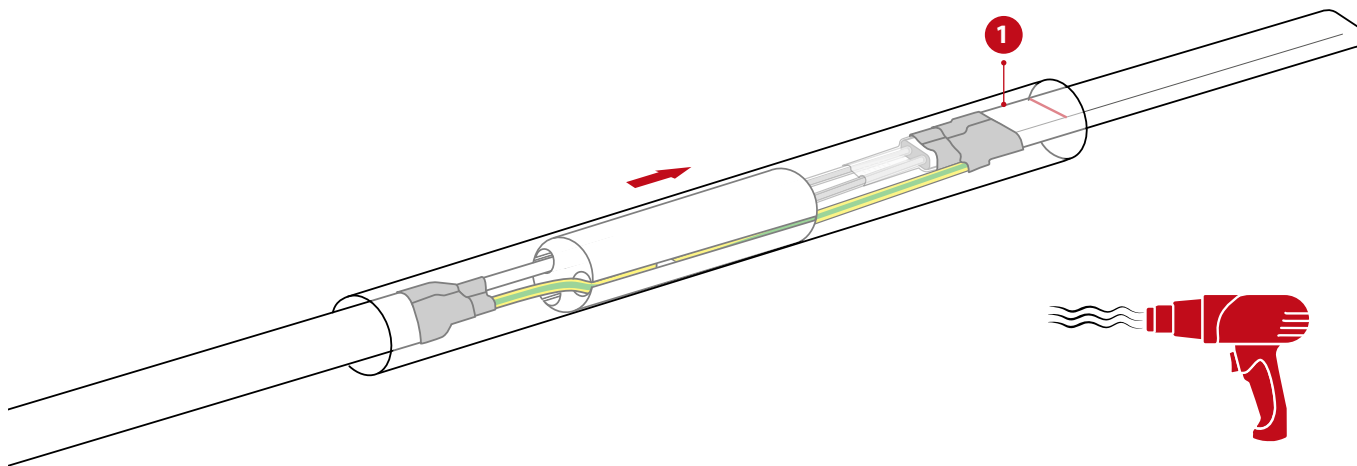


Поместите силиконовую прокладку (9) по центру над соединениями.

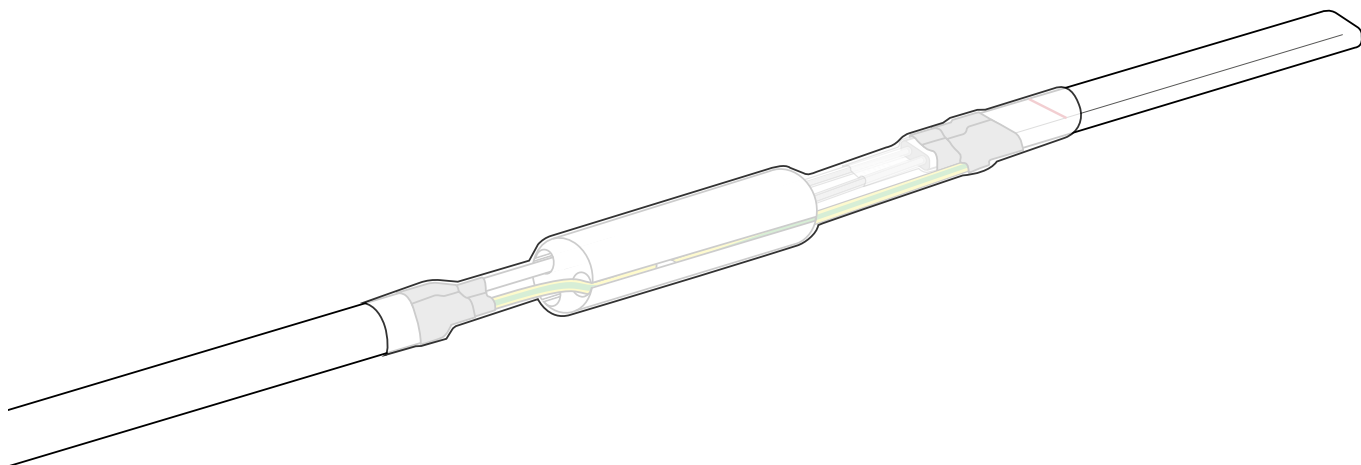


Отметьте на нагревательном кабеле расстояние 150 мм от центра силиконовой прокладки (9).

Завершение установки:



Наденьте термоусадочную трубку (1) на соединение до отметки, усаживайте при температуре 350°C, начиная от центра по направлению к каждому концу, пока не появится клей.



Примечания



Этот документ также можно найти на веб-сайте компании eltherm.
Используйте возможность загрузки.



Эльтерм ГмбХ
Эрнст-Хейнкель-штрассе 6 -10
57299 Бурбах, Германия
П.: +49 2736 4413-0
Ф.: +49 2736 4413-50
info@eltherm.com