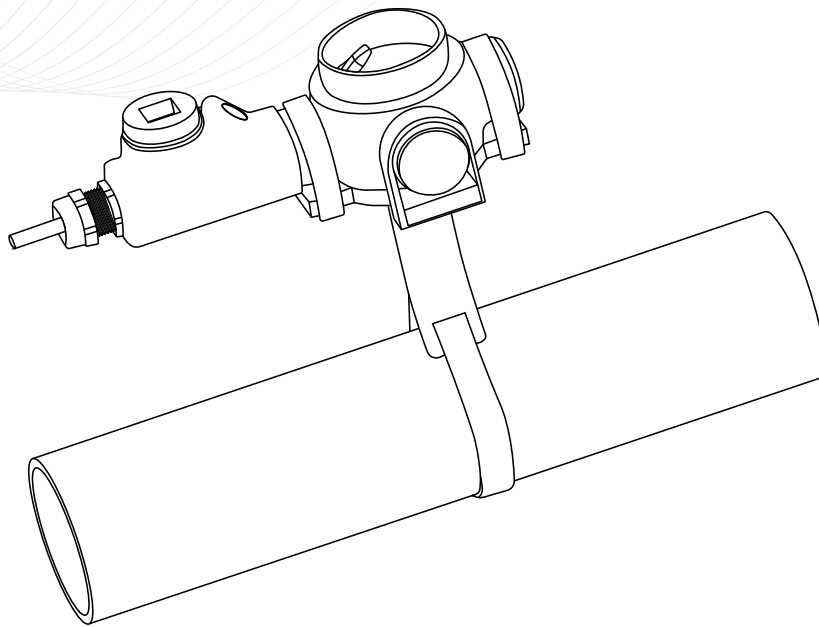


INSTRUCTIONS DE TERMINAISON



EL-HAZELECT-ELP

Kit d'entrée pour câbles chauffants parallèles
type ELP/PFA dans les applications Div1

SOMMAIRE

Sujet	Page
Remarques importantes et informations de sécurité	3
Étiquette d'emballage	3
EL-HAZELECT-ELP [09CA054]	3
Description	4
Outils recommandés	4
Contenu du kit d'entrée du chauffage	4
EL-HAZELECT-ELP [09CA054]	4
Éléments supplémentaires/ optionnels	4
Aperçu du système	5
Instructions	5
Terminaison du câble chauffant	6
Retirer l'enveloppe extérieure	6
Détacher la tresse de protection	6
Retirer l'isolation intérieure et le film blanc	6
Mettre à nu les conducteurs d'alimentation	7
Assemblage final	7
Assemblage du raccord d'étanchéité et de la boîte de jonction	8
Procédure d'utilisation du mastic d'étanchéité	9
Raccordement électrique	10
Essai supplémentaire après l'isolation thermique	11

Réserve
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques. Les modifications, les erreurs et les fautes d'impression ne donnent droit à aucun dédommagement. Pour les composants et systèmes de sécurité, il convient de respecter la notice de montage ainsi que les normes et prescriptions applicables et actuellement en vigueur.

eltherm Canada Inc. 1155 Appleby Line, Unit E7 Burlington ON L7L 5H9 Canada P.: +1 (289) 812-6631 1 F.: +1 (844) 325-6750 info@eltherm.com	Document : 86450409CA054		Instructions de terminaison EL-HAZELECT-ELP	
	Auteur:	Peter Schmidt	Date:	28.11.2024
	Révision: 0	Jonas Schmidt	Date:	28.11.2024

REMARQUES IMPORTANTES ET CONSIGNES DE SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT

L'installation et les raccordements doivent être effectués conformément aux normes NEC, CEC et aux réglementations locales en matière de câblage et aux codes électriques.
Les homologations des composants et les performances sont basées sur l'utilisation de pièces et d'accessoires eltherm approuvés uniquement.
L'assemblage doit être effectué par du personnel dûment formé, qualifié et compétent en matière de systèmes de chauffage à traçage Div1.
Les agréments de l'agence et les codes électriques nationaux exigent l'utilisation d'une protection contre les défauts de mise à la terre.



DANGER

Lire attentivement tous les avertissements de danger sur les récipients de pâte à cacheter fournis, éviter tout contact physique avec la pâte à cacheter en portant des vêtements de sécurité appropriés.

- À CONSERVER



Veillez suivre ces instructions pour une utilisation correcte et sûre du kit d'entrée de chauffage EL-HAZELECT-ELP.
Conservez ces instructions pour toute référence ultérieure (par exemple dans la documentation du système).

Conventions générales d'affichage

Les points particulièrement importants de ces instructions sont indiqués par les symboles suivants :



ATTENTION

Indique une situation potentiellement dangereuse.
Si elle n'est pas évitée, il y a un risque de dommages ou de dysfonctionnement.



DANGER

Indique une situation extrêmement dangereuse.
Si elle n'est pas évitée, il y a danger de mort ou au moins un risque élevé de blessures graves.



REMARQUE

Informations et instructions importantes pour une utilisation sûre, efficace et respectueuse de l'environnement.



AVERTISSEMENT

Indique une situation dangereuse. Si elle n'est pas évitée, il y a un risque de blessure ou au moins un risque élevé de dommage.

ÉTIQUETTE D'EMBALLAGE

EL-HAZELECT-ELP [09CA054]



eltherm GmbH Power Termination Kit
EL-HAZELECT-ELP

Item-Nº.: **09CA054** <yyyy-MM-dd>

max. 600V, max. 40W/m, max. 40A

Class I Div 1 Grp A,B,C,D

Class I Div 2 Grp A,B,C,D

Class II Div 1 Grp E,F,G / Class III Div 1



DEKRA 24CAUS 40-144991

Use with eltherm ELP/PFA heaters only.

Refer to installation instructions. Trace heater set -WS

Min. installation temperature -25 °C / -13 °F (USA)

-50 °C / -57 °F (Canada)

eltherm GmbH
Ernst-Heinkel-Straße 6-10
57299 Burbach, Germany
T: +49 (0)2736 4413-0
info@eltherm.com

www.eltherm.com

CAUTION: for industrial use only. Temperature at the point of connection to the branch circuit may exceed 60 °C

ATTENTION: pour usage industriel seulement. La température au point de connexion au circuit de dérivation peut dépasser 60 °C

864A0709CA054 Packaging label EL-HAZELECT-ELP

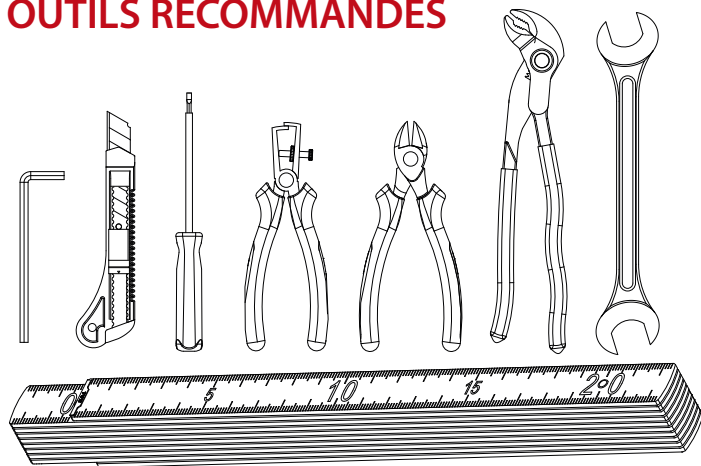
DESCRIPTION

Le kit d'entrée EL-HAZELECT-ELP (09CA054) est conçu pour être utilisé avec les traceurs chauffants parallèles ELP/PFA d'eltherm dans les zones dangereuses de Classe I Division 1 dans les zones dangereuses. Le kit contient toutes les pièces nécessaires à l'assemblage et à l'étanchéité d'une entrée de traceur chauffant unique.

En installant le kit complet dans une boîte de jonction appropriée classée Div1 (par exemple Hubbel Killark HKB ou GECTT), diverses configurations (terminaison d'alimentation, terminaison d'extrémité, épissure, etc.) peuvent être réalisées.

(terminaison d'alimentation, terminaison d'extrémité, épissure, épissure en T, etc. Veuillez suivre attentivement ces instructions.

OUTILS RECOMMANDÉS

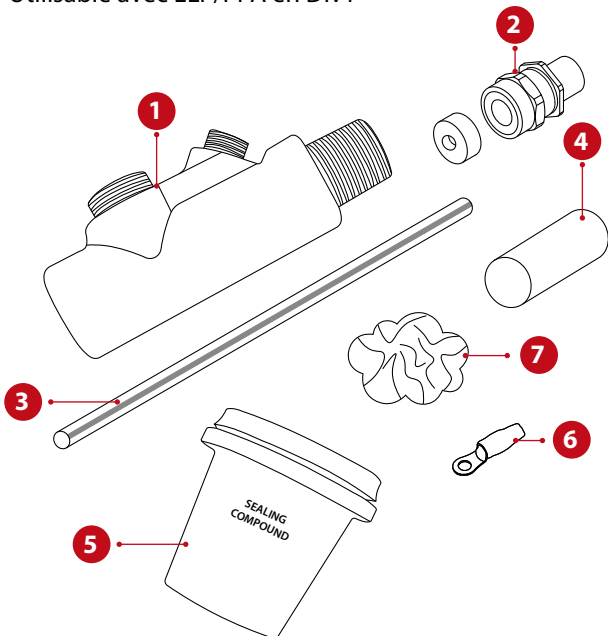


- Couteau utilitaire
- Pince à bec effilé
- Règle
- Stylo/crayon de marquage
- Équipement de test de résistance d'isolation (Megger)
- Couteau diagonal
- Tournevis standard (à fente)
- Tournevis hexagonal de 0.109"
- Tournevis hexagonal 1/4"
- Tournevis hexagonal 3/8"
- clés à pipe (2)

CONTENU DU KIT D'ENTRÉE DU CHAUFFAGE

EL-HAZELECT-ELP [09CA054]

Utilisable avec ELP/PFA en Div1



N°	Type	Quantité
1	Raccord d'étanchéité c/w nipple (3/4" NPT)	1 pc
2	Presse-étoupe T & B 2237	1 pc
3	Thermorétractable Ø3/16" (4.8 mm), 6.3" (160 mm) de long	1 pc
4	Manchon en silicone Ø0.16"/0.24" (4/6 mm), 1,18" (30mm) de long	1 pc
5	Composé d'étanchéité	1 pc
6	Borne à anneau	1 pc
7	Fibre d'emballage	1 pc

ÉLÉMENTS SUPPLÉMENTAIRES / OPTIONNELS

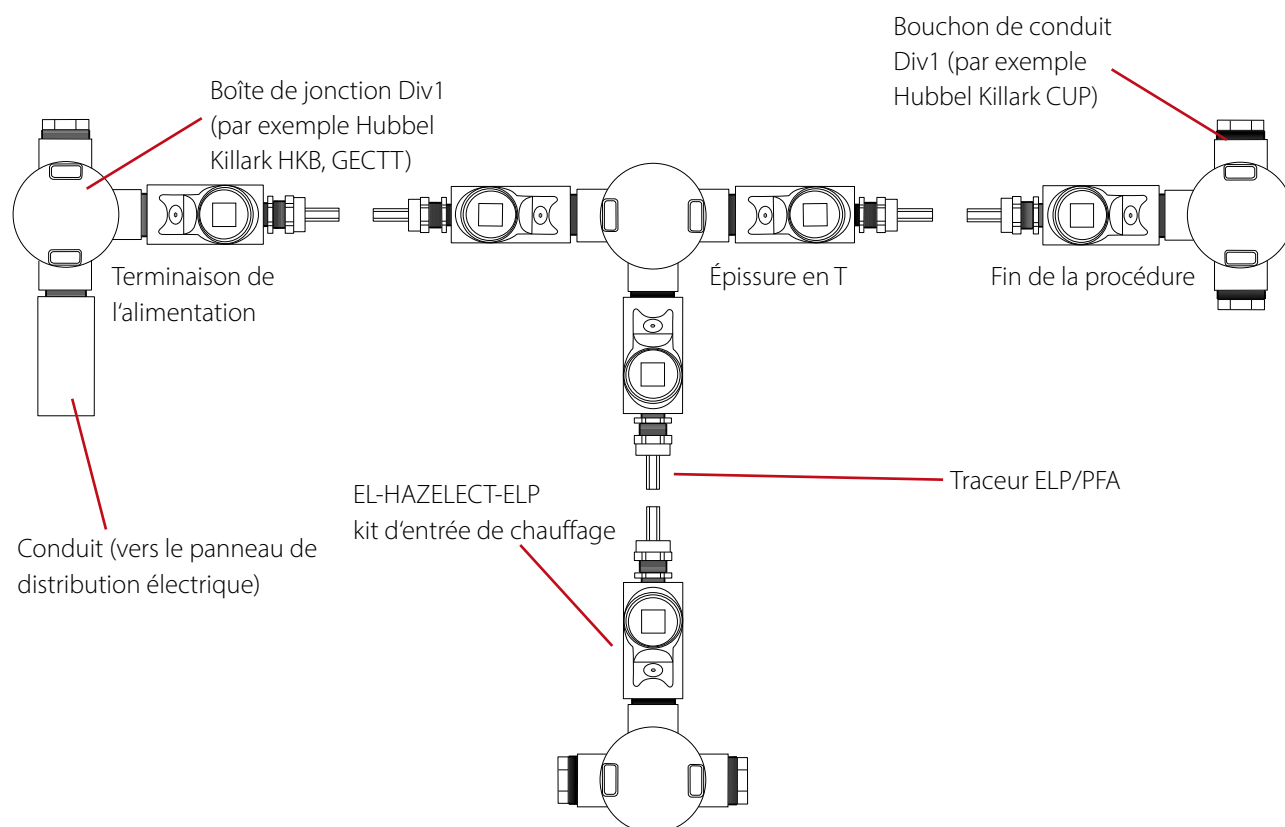
- Boîte de jonction Div1 avec bornes (valeur nominale recommandée 40A afin d'exploiter pleinement les capacités de la résistance de traçage)
- Bouchons de conduit
- Conduit (pour les câbles d'alimentation uniquement)
- Support de montage pour boîte de jonction Division 1
- Collier de serrage et autres accessoires de montage



AVERTISSEMENT

- Veuillez à utiliser les outils appropriés pour la connexion des fils et des embouts.
- Les étapes de l'assemblage ne doivent être effectuées que par du personnel autorisé.
- Après l'assemblage, effectuez tous les tests requis par le NEC / CEC et les codes électriques locaux !

APERÇU DU SYSTÈME

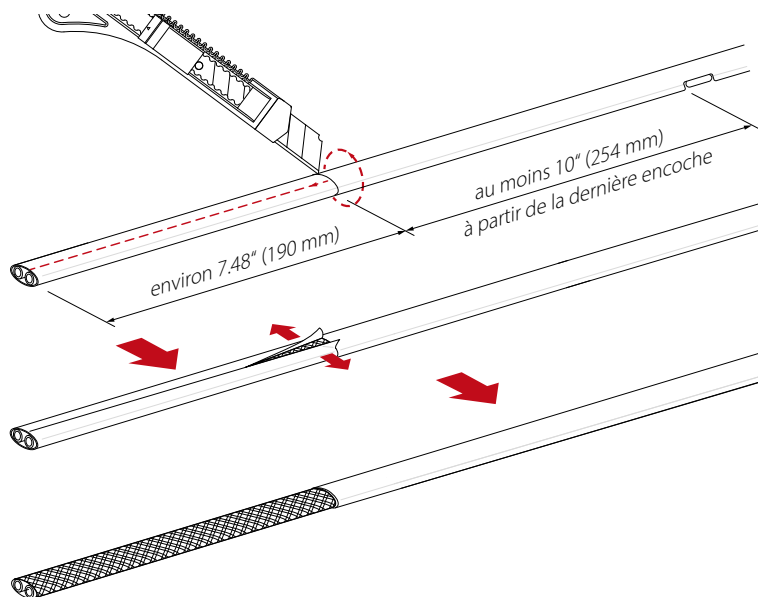


INSTRUCTIONS

- Déballiez et vérifiez que le kit de pièces est complet. Vérifiez que les composants sont adaptés à la division 1. Examinez tous les composants pour détecter d'éventuels dommages dus à la manipulation ou à l'expédition. Les composants endommagés ne doivent pas être utilisés ! Répétez cette étape avec les réchauffeurs de trace et mesurez la résistance d'isolation du réchauffeur de trace (voltage de test min. 500 VDC, de préférence 2500 VDC à appliquer entre la tresse et les conducteurs, résistance d'isolation ≥ 20 MOhm).
- Choisir la position de la boîte de jonction Div1 (non incluse) et des accessoires de montage associés.
- Placer la boîte de jonction sur le support de montage sans la serrer.
- Visser le mamelon mâle (fourni avec le raccord d'étanchéité, article 1) dans l'entrée $\frac{3}{4}$ " NPT de la boîte de jonction.
- Visser le raccord d'étanchéité de l'autre côté de l'adaptateur mâle (mamelon) et serrer à l'aide de clés.
- Répétez les étapes 4 et 5 pour tout autre kit d'entrée de chauffage à installer sur cette boîte de jonction (par exemple, lors d'une connexion de puissance multiple, d'une épissure ou d'une épissure en T).
- Retirer la partie filetée du presse-étoupe (point 4) et la visser dans le raccord d'étanchéité.
- Glisser l'embout métallique, la bague métallique et le joint d'étanchéité du presse-étoupe sur le traceur. Positionner le joint d'étanchéité à environ 8 1/2 » de l'extrémité du traceur. Connecter le traceur chauffant aux bornes (voir la section « CONNEXION ÉLECTRIQUE »).

INSTRUCTIONS DE TERMINAISON DU CÂBLE CHAUFFANT

1.

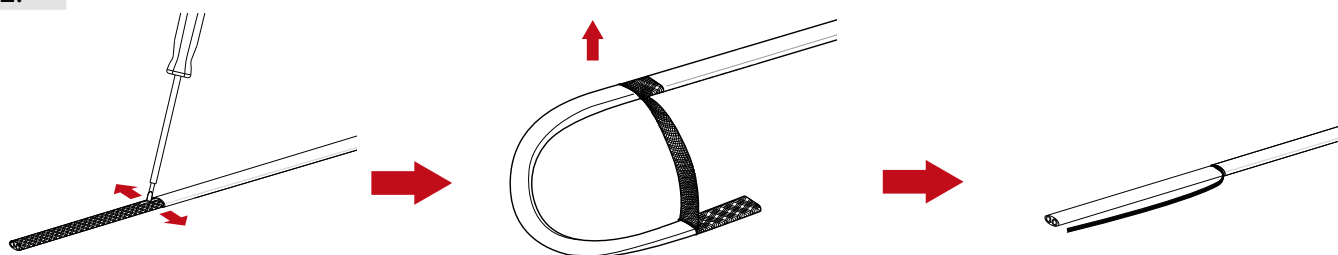


ATTENTION

Ne pas endommager la tresse de protection !

Retirer avec précaution l'enveloppe extérieure à l'aide d'un couteau utilitaire

2.

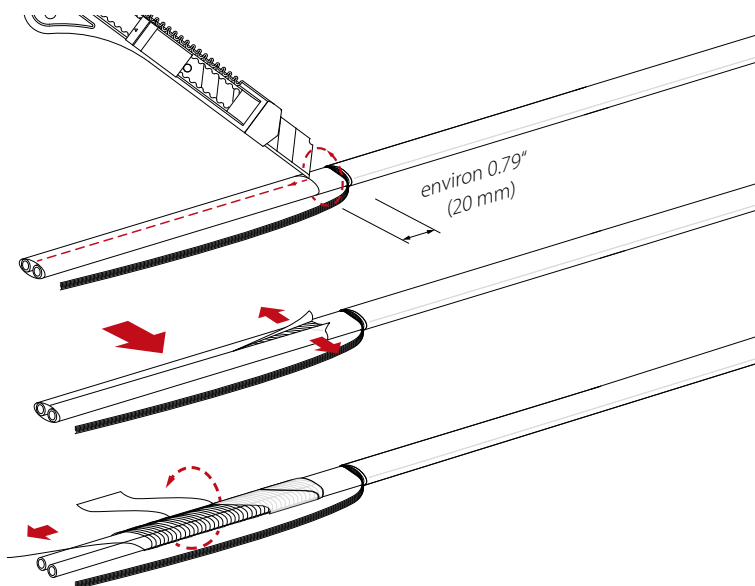


Séparer les fils de la tresse

Tirer le câble chauffant à travers

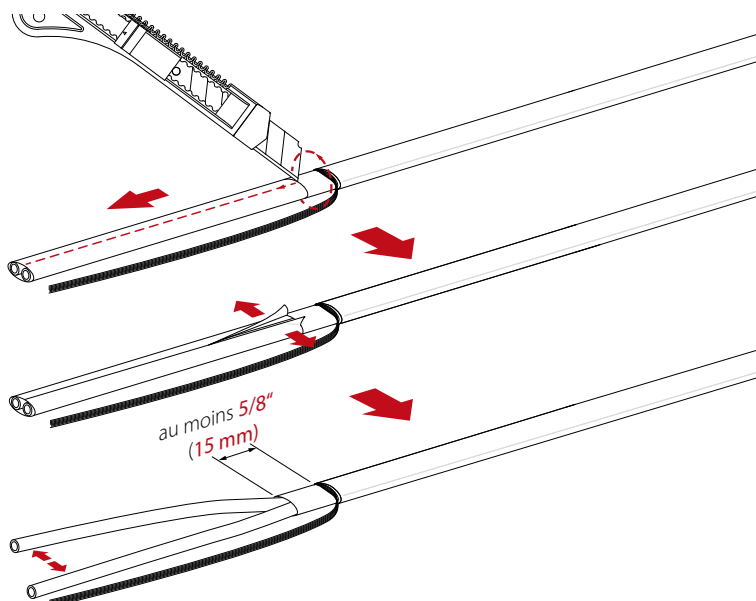
Tresse étirée, ne pas torsader

3.



Retirer l'isolation interne et la feuille blanche, dérouler et couper le fil chauffant.

4.



Mettre à nu et séparer le fil de bus.



DANGER

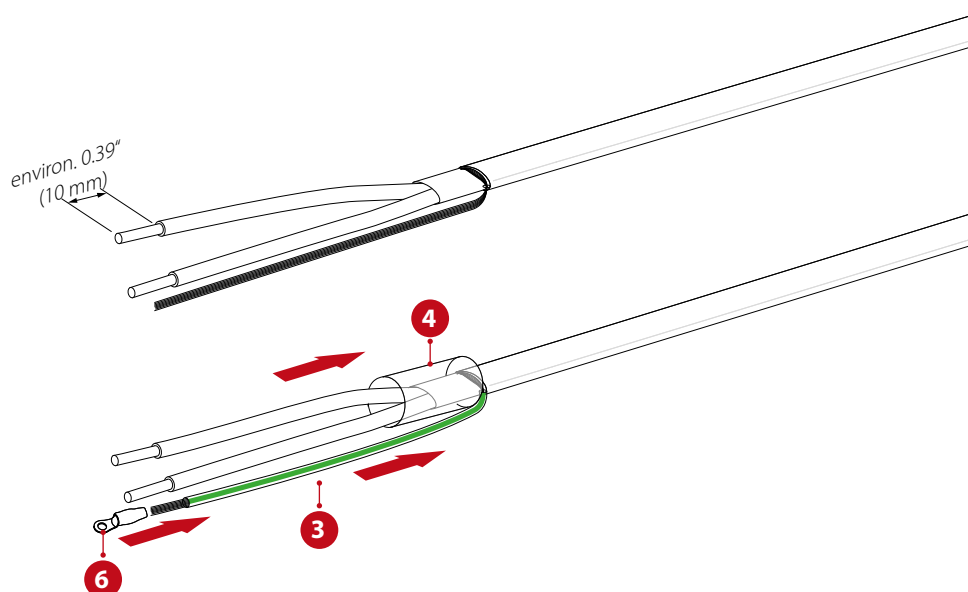
Les 15 mm doivent être conservés comme distance minimale de reptation !



ATTENTION

- Veillez à ne pas endommager l'isolation des fils de bus séparés.
- Tenir le fil chauffant à l'écart de la tresse de protection !

5.



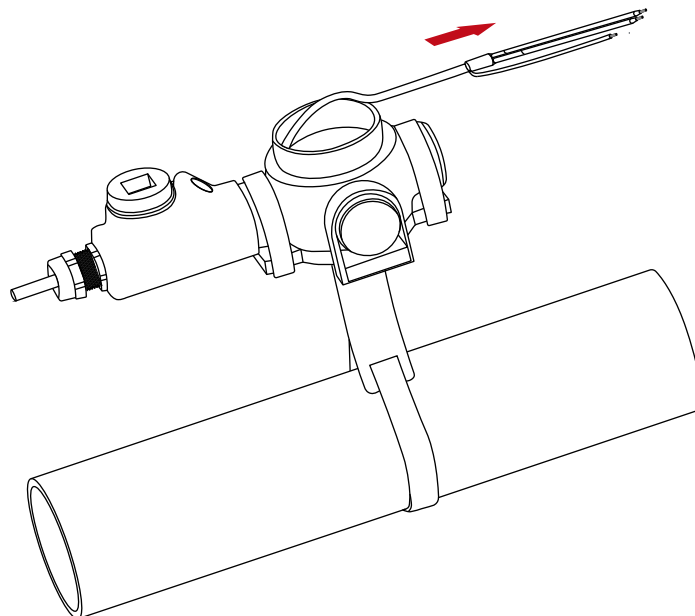
Retirer 0.39" (10 mm) d'isolant du fil de bus. Pousser la gaine thermorétractable (3) et le manchon en silicone (5) jusqu'à la tresse et les rétracter. Fixer la borne annulaire (6) à l'extrémité de la tresse torsadée.

6.

Mesurer et documenter la résistance d'isolement de l'élément chauffant de la trace (tension d'essai min. 500 VDC, de préférence 2500 VDC à appliquer entre la tresse et les conducteurs, résistance d'isolement ≥ 20 MOhm)

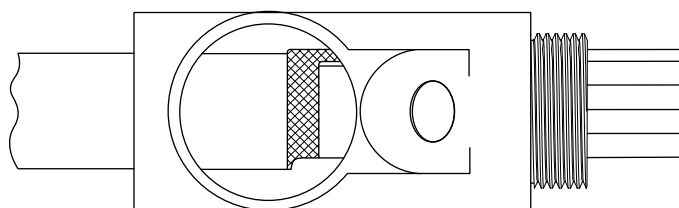
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE FINAL DU RACCORD D'ÉTANCHÉITÉ ET DE LA BOÎTE DE JONCTION

1.



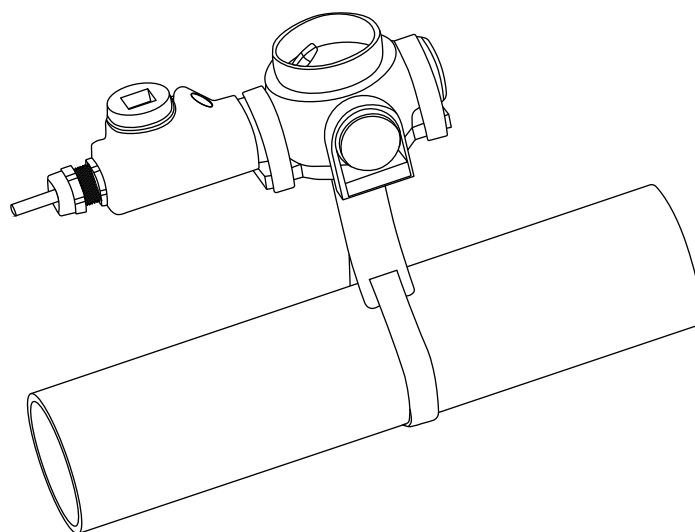
Retirer le couvercle de la boîte de jonction (desserrer la vis de fixation du couvercle si nécessaire). Tirer le traceur chauffant avec la connexion électrique assemblée à travers l'assemblage du raccord d'étanchéité et l'entrée de câble de la boîte de jonction. Faire glisser l'ensemble vers l'avant jusqu'à ce que le joint d'étanchéité du presse-étoupe rencontre le raccord d'entrée du presse-étoupe (ne PAS serrer). Un seul élément chauffant est autorisé par raccord d'étanchéité.

2.



Retirez les deux bouchons de la garniture d'étanchéité à l'aide des outils à cliquet et hexagonaux appropriés. Le câble chauffant de la trace doit maintenant être clairement visible dans le raccord. Si nécessaire, tirez avec précaution sur l'ensemble de la goulotte du câble chauffant jusqu'à ce que l'extrémité de la gaine extérieure du câble soit centrée dans le raccord d'étanchéité. Faire glisser la bague de compression du presse-étoupe et l'embout métallique vers l'avant et enfiler le raccord du presse-étoupe dans l'entrée du raccord d'étanchéité et serrer avec précaution.

3.



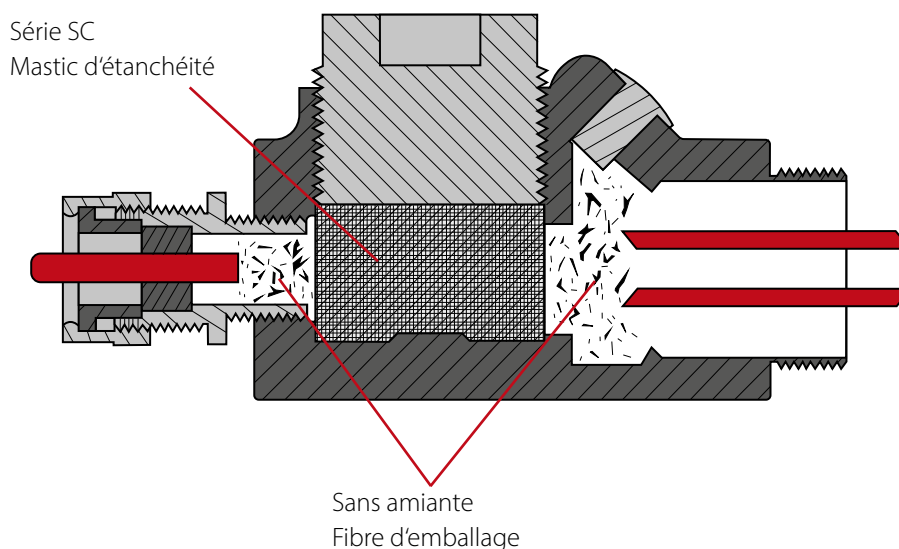
Monter la boîte de jonction et le raccord d'étanchéité sur le tuyau à l'aide du matériel de montage approprié (supports et sangles). Réinspecter la position de l'ensemble de l'élément chauffant avant de procéder à l'assemblage du raccord d'étanchéité.

PROCÉDURE DE COMPTAGE DES SCELLÉS

1.

Assurez-vous que la résistance d'isolation du traceur chauffant préparé a été mesurée avant de passer à l'étape 2.

2.



Place packing fibre (item 8) around trace heater on both sides building a dam around the trace heater as shown above.

3.

Mélanger le mastic d'étanchéité conformément aux instructions relatives au mastic d'étanchéité (fournies à l'article 5).

4.

Verser lentement le produit d'étanchéité dans le raccord d'étanchéité, en veillant à recouvrir complètement le traceur (ne pas trop remplir). Pour plus de détails, se référer aux instructions de montage du joint fournies avec l'article 1.

5.

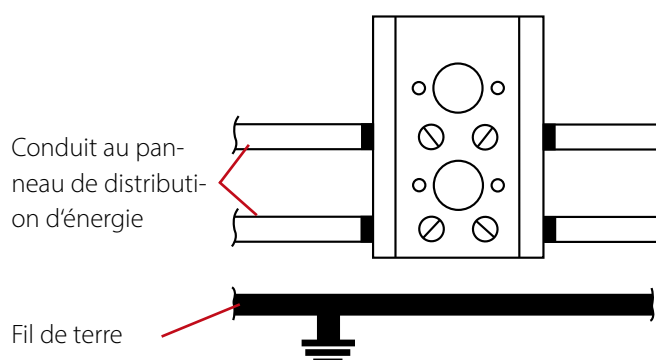
Installer les bouchons et laisser la pâte se fixer correctement selon les instructions de la pâte d'étanchéité.

CONNEXION ÉLECTRIQUE DE DIFFÉRENTES CONFIGURATIONS

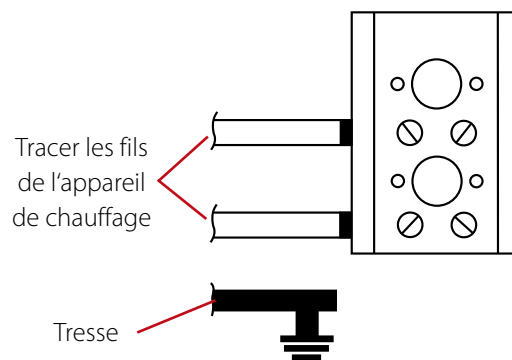
REMARQUE

Les bornes font partie de la boîte de jonction choisie.

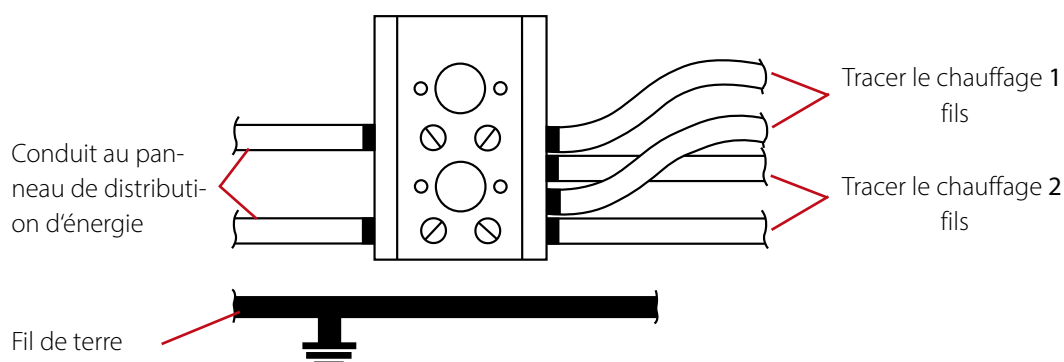
Terminaison de l'alimentation



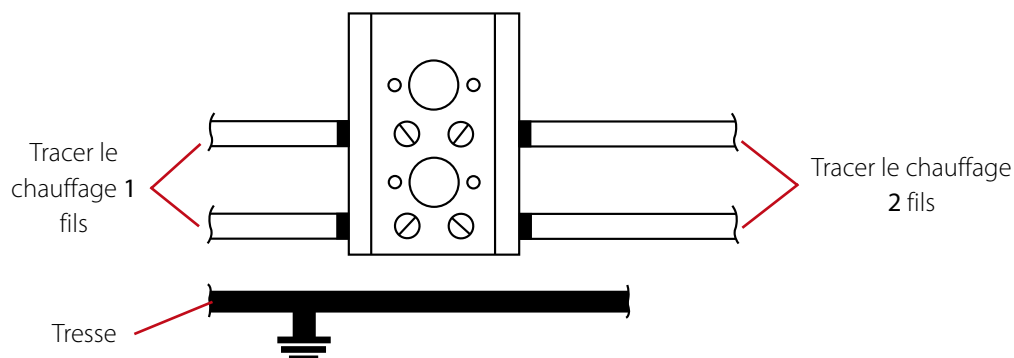
Terminaison



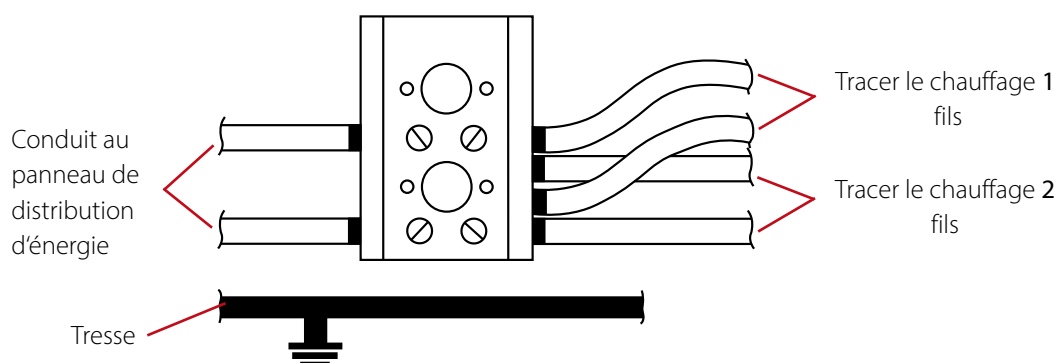
Connexions électriques multiples



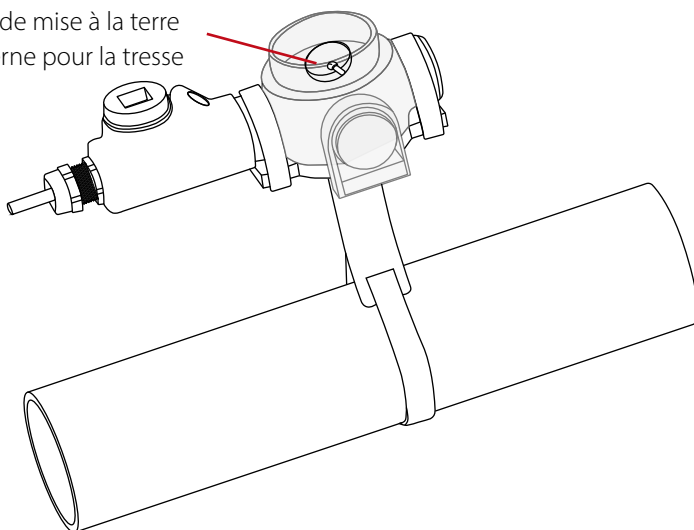
Épissure



Épissure en T



Vis de mise à la terre
interne pour la tresse



ATTENTION

Chaque tresse doit être connectée à la vis de mise à la terre interne de la boîte de jonction Div1.

ESSAI SUPPLÉMENTAIRE APRÈS L'ISOLATION THERMIQUE

Se référer au manuel d'utilisation du traceur QAA 181-A



eltherm Canada Inc.
1155 Appleby Line, Unit E7
Burlington ON L7L 5H9
Canada
P: +1 (289) 812-6631 1
F: +1 (844) 325-6750
info@eltherm.com



Vous trouverez également ce document sur le site Web d'eltherm.
Visitez notre espace de téléchargement.