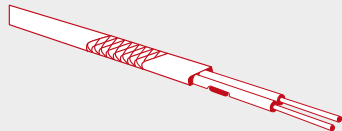


Récapitulatif

Application



➤ ELP/PFA

Avantage

- Technique de raccordement à froid
- Assemblage simple et rapide

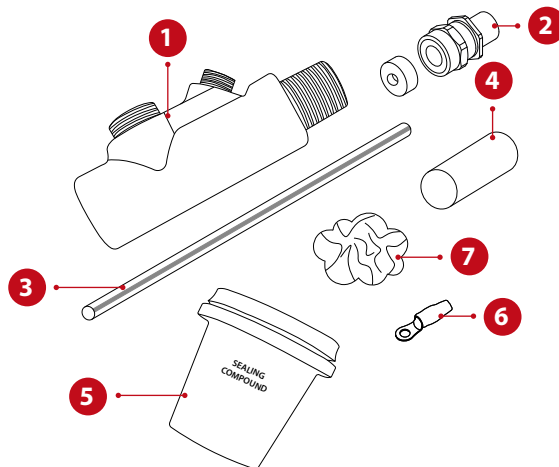
Homologation



- Catégorie d'appareil
Class I Div 1 Grp A,B,C,D
Class I Div 2 Grp A,B,C,D
Class II Div 1 Grp E,F,G /
Class III Div 1
- Certificats
DEKRA 24CAUS 40-144991

EL-HAZELECT-ELP

Kit de raccordement pour Div1



La technique de raccordement à froid est la solution idéale pour un raccordement simple et rapide du câble chauffant ELP à une boîte de jonction appropriée.

Liste de contrôle

N°.	Type	Quantité
1	Raccord d'étanchéité c/w ¾" NPT	1 Pcs.
2	Presse-étoupe ¾" NPT (T & B 2237)	1 Pcs.
3	Thermorétractable Ø = 3/16" (4,8 mm); 4,53" (115 mm) de long; vert/jaune	1 Pcs.
4	Manchon en silicone Ø 4 / 6 mm; 1,18" (30 mm) de long	1 Pcs.
5	Composé d'étanchéité; 4 oz.	1 Pcs.
6	Borne à anneau	1 Pcs.
7	Fibre d'emballage; 2 oz.	1 Pcs.

Caractéristiques techniques

Tension nominale	max. 600 V
Puissance nominale	max. 40 W/m
Courant nominale	max. 40 A
Température minimale d'installation	-13 °F (-25 °C) (USA) -58 °F (-50 °C) (Canada)
Température de fonctionnement maximale	+ 392 °F (+ 200 °C)

Informations sur les commandes

Type	Item N°.
EL-HAZELECT-ELP Kit de raccordement pour Div1	09CA054